

ALANOL
FIABILIDADE | INOVAÇÃO

SÉRIES
ED/EDV EGN EGN/EGF

ELETROBOMBAS DE DRENAGEM
CONSTRUÇÃO EM INOX
VERSÕES COM VORTEX RECUADO



CATÁLOGO TÉCNICO


VERSÃO SOLAR
DISPONÍVEL



ÍNDICE

3 - ED/EDV - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

3 - Aplicações, Características e Vantagens / Código de identificação / Visão geral

4 - Características de design

5 - Peças de substituição e materiais / Pesos e dimensões / Desenhos dimensionais 6 - Instalação

7 - ED - Tabelas e curvas de performance hidráulica

8 - EDV - Tabelas e curvas de performance hidráulica

9 - EGN - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS LIMPAS

9 - Aplicações, Características e Vantagens / Código de identificação / Visão geral

10 - Características de design

11 - Peças de substituição e materiais / Pesos e dimensões / Desenhos dimensionais

12 - EGN - Tabelas e curvas de performance hidráulica

13 - EGT/EGF - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM PARA ÁGUAS SUJAS

13 - Aplicações, Características e Vantagens / Código de identificação / Visão geral

14 - Características de design

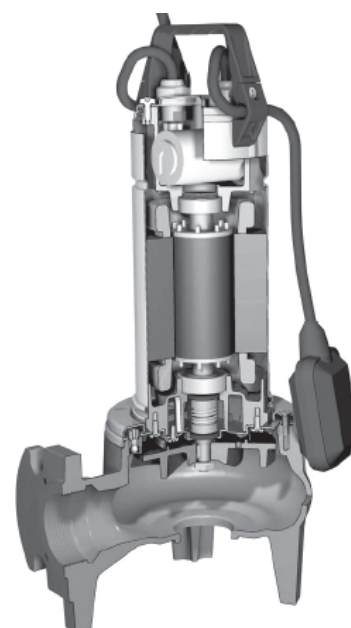
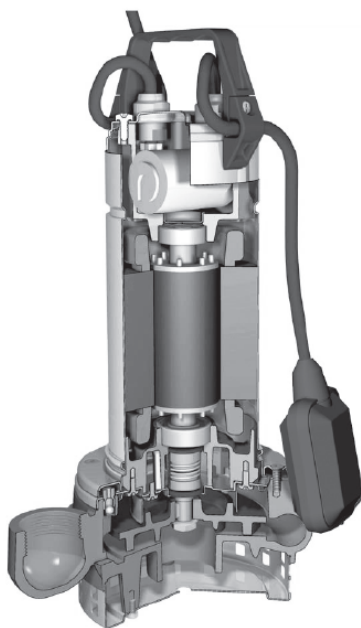
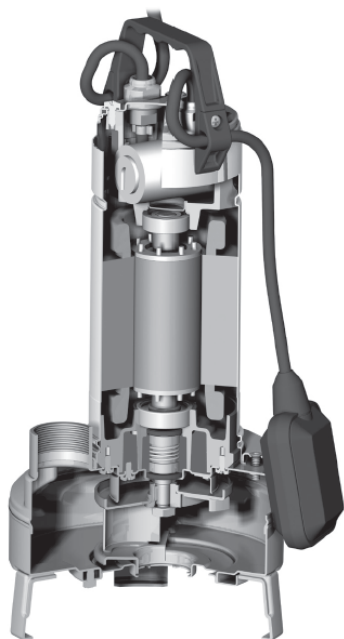
15 - Peças de substituição e materiais / Pesos e dimensões / Desenhos dimensionais

16 - Instalação

17 - EGT/EGF - Tabelas e curvas de performance hidráulica

SÉRIES ELETROBOMBAS PARA DRENAGEM | CONSTRUÇÃO EM INOX | VERSÕES COM VORTEX RECUADO

ED/EDV EGN EGN/EGF



ED/EDV - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

APLICAÇÕES



Para água limpa ou suja, com sólidos até 35mm



A construção da turbina de passagem livre (EDV) é particularmente adequada a líquidos com alto teor de sólidos e filamentos.

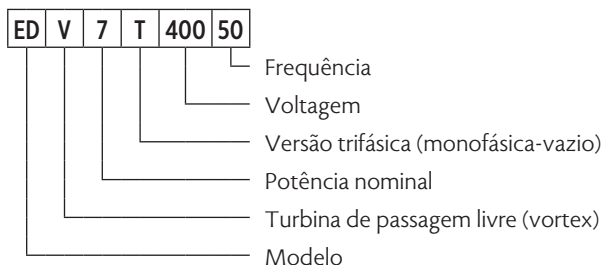


A construção com superfícies lisas em aço inoxidável, assim como fácil acesso para limpeza, torna-a adequada para a indústria alimentar.

ÁGUA LIMPA OU SUJA - SÓLIDOS ATÉ 35mm

- Contendo sólidos até 35mm
- A construção da turbina de passagem livre EDV é particularmente adequada a líquidos com alto teor de sólidos ou filamentos
- A construção com superfícies lisas em aço inoxidável e fácil acesso para limpeza tornam-na adequada para uso na indústria alimentar
- Carcaça da bomba e turbina em aço inoxidável
- Saída vertical
- Duplo empanque mecânico em câmara de óleo
- Bobinagem seca, de acordo com a norma EN 60034-1; EN 60335-1, EN 60335-2-41

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO



00140020EN 02/2018

VISÃO GERAL

Modelo	ED	EDV
Altura max.[m]	13	9
Caudal [m3/h]	até 26 m3/h	
Temperatura do líquido [°C]	até 35 °C	
Imersão mínima [mm]	248 mm	
Máxima profundidade de imersão [m]	5 m	
Máxima passagem de sólidos [mm]:	35 mm	
Cabo de alimentação	Monofásica	H07Rn-F, 3G1 mm2, comprimento 10 m (5 m para ED5/EDV5), com plug Cel-UnaL 47166 / Schuko
	Trifásica	H07Rn-F, 4G1 mm2, comprimento 10 m (5 m for ED5T/EDV5T), sem ficha
Potência[kW]:	0.55 - 0.9 kW	
Motor:	Motor de indução de dois pólos 50Hz (n ≈ 2900 rpm)	
Voltagem	Monofásica	230 V ± 10 %; com bóia e proteção térmica
	Trifásica	230 V ± 10 %
Proteções:	Isolamento classe F Proteção IPX8 (para imersão contínua) Bobinagem seca com tripla impregnação anti-humidade	
Condensador:	Embutido em versões monofásicas	
Bóia:	Incluída em versões monofásicas	

ED/EDV - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

CARACTERÍSTICAS DE DESIGN

Cabo de alimentação com ficha em versões monofásicas

Pega em polipropileno, com interior em aço inoxidável

Fácil inspeção da zona do condensador

Fácil ajuste da bóia permite calibrar os pontos de arranque e paragem da bomba

Proteção contra remoção acidental do cabo de alimentação

Saída roscada G 1 ½" para instalação em espaços exíguos, sem necessidade de uma curva adicional

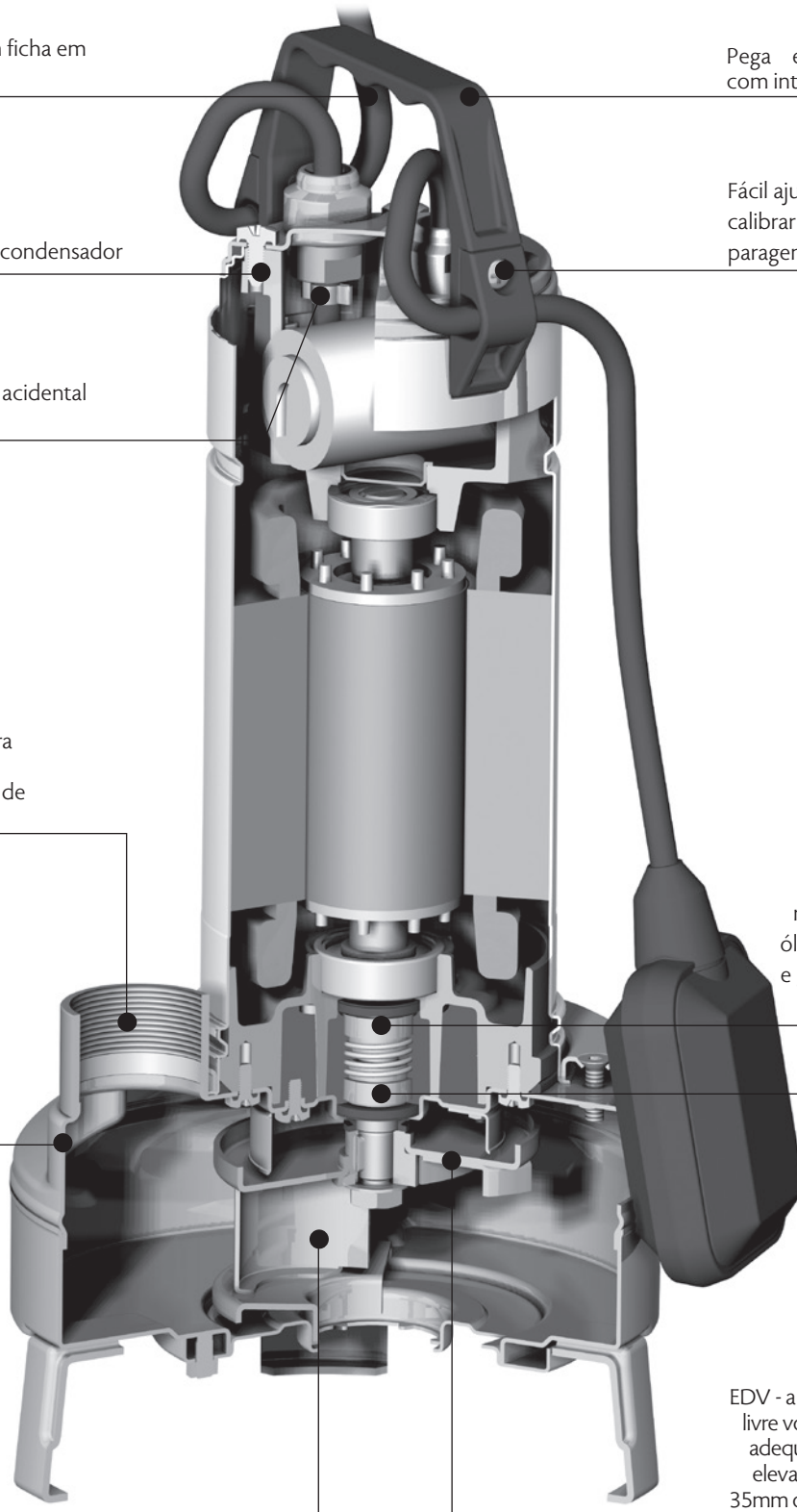
O duplo empanque mecânico com câmara de óleo separa o motor da água e garante proteção adicional contra trabalho em seco

As peças em contacto com o líquido, tanto exteriores como interiores são em aço inoxidável AISI 304

Veio em aço inoxidável cromo-níquel

ED - a construção da turbina de dupla passagem é particularmente adequada para líquidos contendo sólidos até 35mm

EDV - a construção de passagem livre vortex, é particularmente adequada para líquidos com elevado teor de sólidos até 35mm ou partículas filamentosas



ED/EDV - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

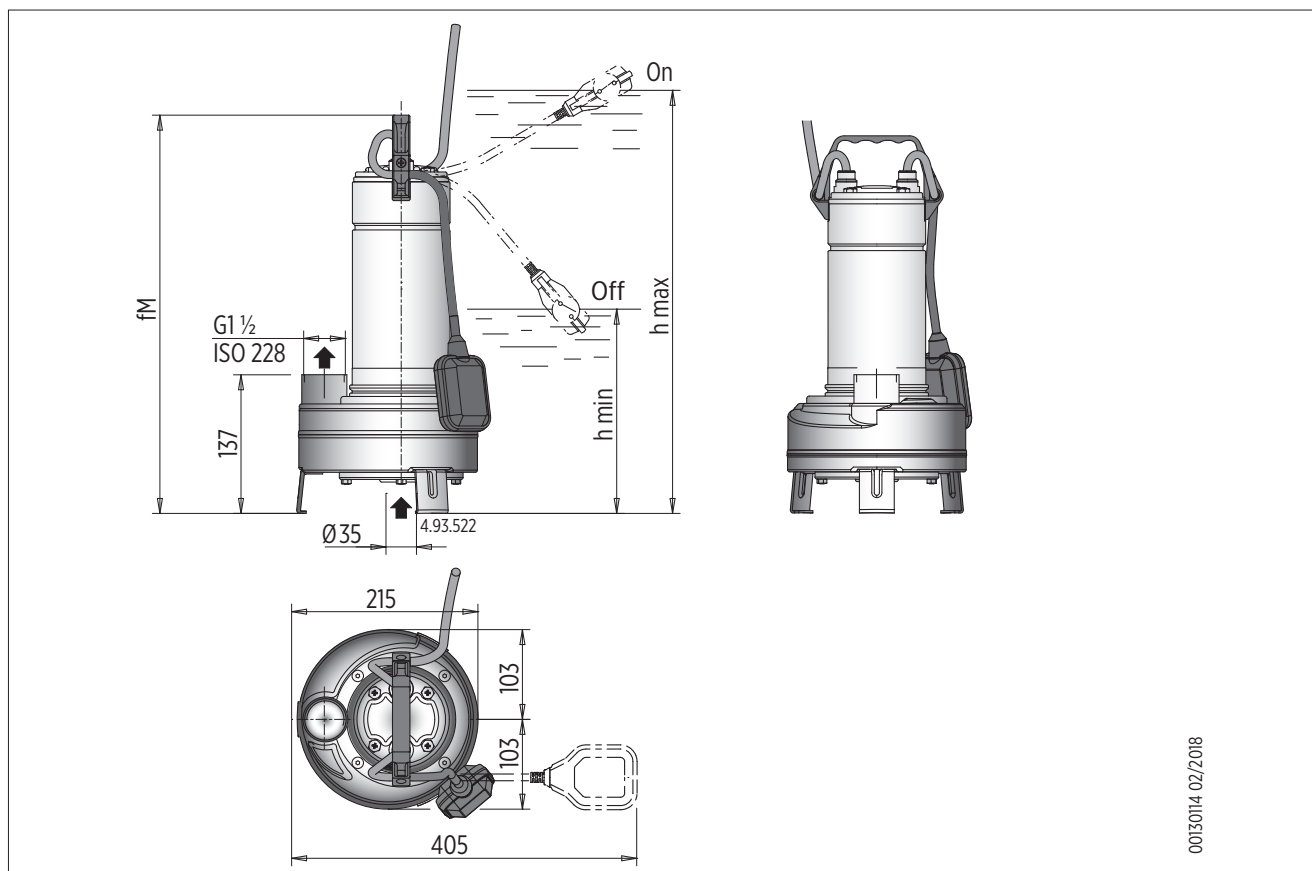
PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO E MATERIAIS

Descrição	Material	Standard	
		ASTM/AISI	DIN/EN
Carcaça da bomba / Turbina / Veio	Aço inoxidável cromo-níquel	AISI 304	1.4301 / EN 10088
Pega	Polipropileno (com interior em aço INOX AISI 304)	-	-
Empanque mecânico superior	Alumina cerâmica / Carbono / NBR	-	-
Empanque mecânico inferior	Alumina cerâmica / Carbono / NBR	-	-
Óleo lubrificante	Óleo de grau alimentar/farmacêutico	-	-

PESOS E DIMENSÕES

MODELO	Dimensões [mm]			Peso [kg]	
	fM	h max	h min	Monofásico	Trifásico
ED5(T)	433	508	248	12	10.3
ED9(T)	458	533	273	14	12.5
EDV5(T)	433	508	248	12	10.3
EDV7(T)	458	533	273	14	12.5
EDV9(T)	458	533	273	14	12.5

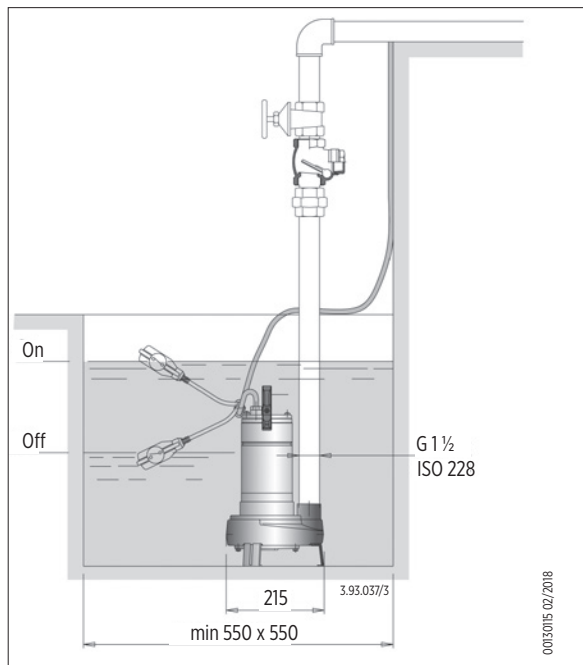
DESENHOS DIMENSIONAIS



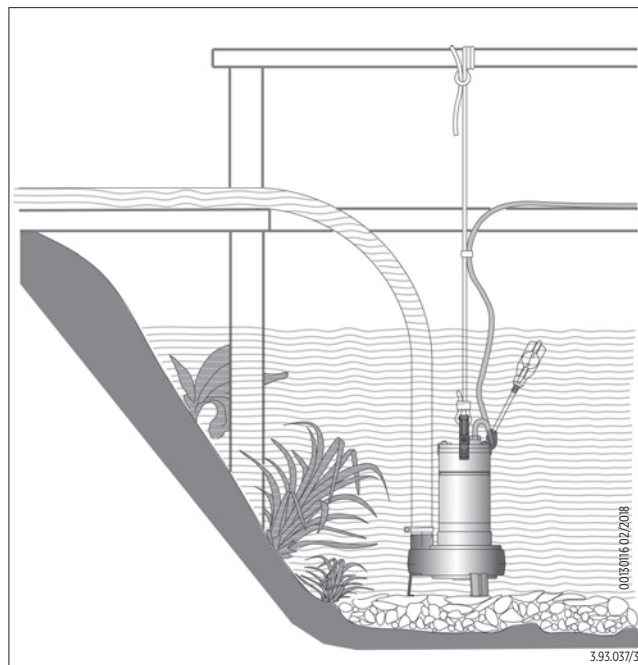
ED/EDV - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

INSTALAÇÃO

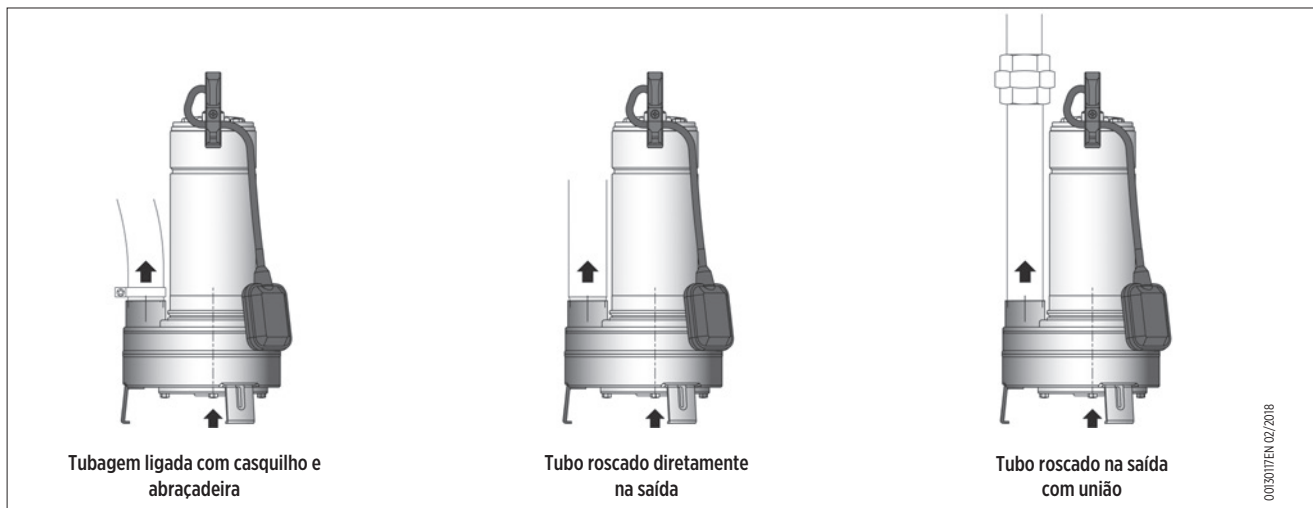
INSTALAÇÃO ESTÁTICA FIXA



INSTALAÇÃO AMOVÍVEL



EXEMPLOS DE LIGAÇÃO



ED/EDV - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

ED PERFORMANCES HIDRÁULICAS

MODELO	1x230 V			P ₁	P ₂		Q = CAUDAL										
	Condensador				[kW]	[kW]	[HP]	l/min 0	50	100	150	200	250	300	350	400	433
	[A]	[µf]	[Vc]		[kW]	[kW]	[HP]	m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	26
ED 5	4.6	16	450	1	0.55	0.75	10.4	9	8	7.1	6.3	5.4	4.4	3.2	-	-	
ED 9	6.6	25	450	1.45	0.9	1.2	12.9	11.6	10.5	9.5	8.7	7.8	6.9	5.9	4.7	4	

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade ρ= 1000 Kg/m³ Viscosidade cinética v = max 20 mm²/sec

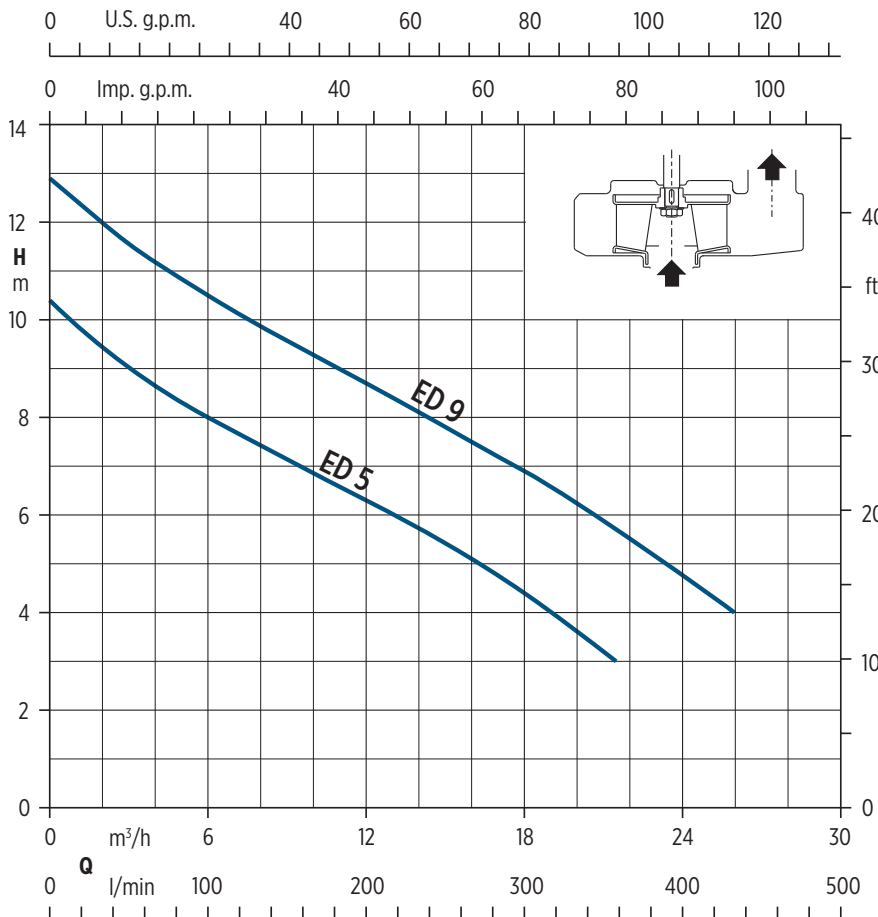
MODELO	3x230 V		P ₁	P ₂		Q = CAUDAL										
	3x400 V			[kW]	[kW]	[HP]	l/min 0	50	100	150	200	250	300	350	400	433
	[A]	[A]		[kW]	[kW]	[HP]	m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	26
ED 5 T	2.8	1.6	1	0.55	0.75	10.4	9	8	7.1	6.3	5.4	4.4	3.2	-	-	
ED 9 T	4	2.3	1.45	0.9	1.2	12.9	11.6	10.5	9.5	8.7	7.8	6.9	5.9	4.7	4	

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade ρ= 1000 Kg/m³

Viscosidade cinética v = max 20 mm²/sec



00120124 02/2018

ED/EDV - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

EDV PERFORMANCES HIDRÁULICAS

MODELO	Condensador			P1	P ₂		Q = CAUDAL									
	1x230 V	[µf]	[Vc]		[kW]	[HP]	l/min 0	50	100	150	200	250	300	350	400	433
	[A]						m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	26
EDV 5	4.6	16	450	1	0.55	0.75	7	6.2	5.4	4.6	3.7	3	-	-	-	-
EDV 7	5.4	25	450	1.1	0.75	1	8	7.2	6.4	5.5	4.6	3.7	2.8	-	-	-
EDV 9	6	25	450	1.3	0.9	1.2	9	8.1	7.2	6.3	5.4	4.5	3.5	2.4	-	-

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade ρ= 1000 Kg/m³

Viscosidade cinética v = max 20 mm²/sec

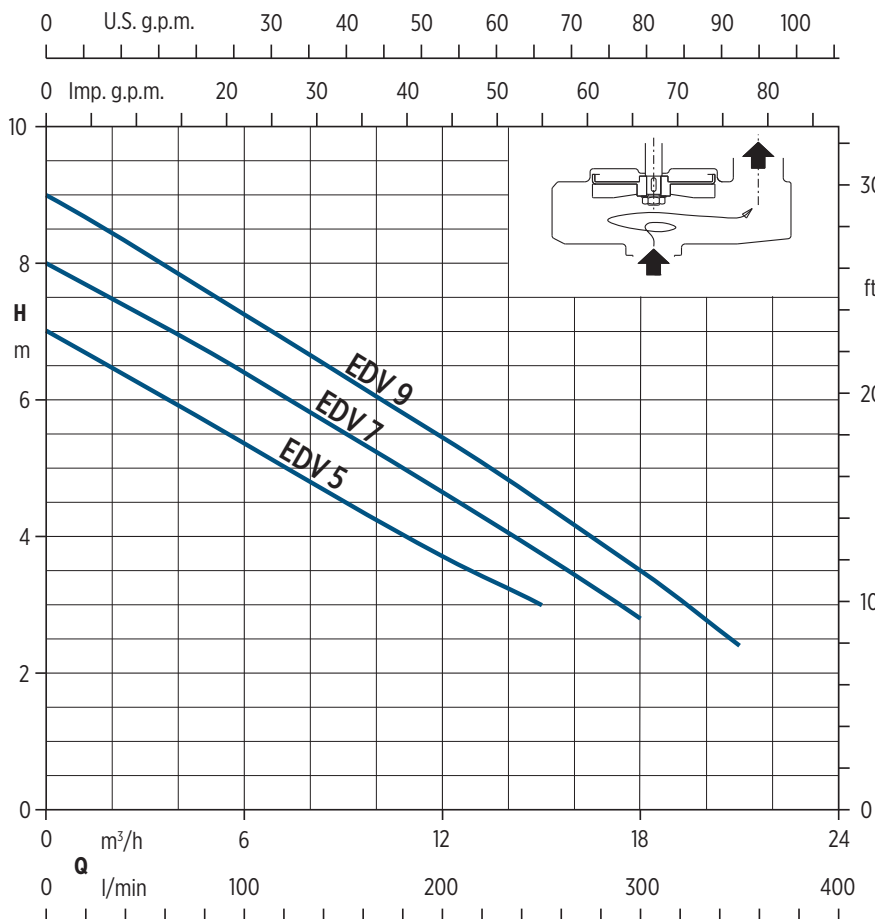
MODELO	Condensador		P1	P2		Q = CAUDAL									
	3x230 V	3x400 V		[kW]	[HP]	l/min 0	50	100	150	200	250	300	350	400	433
	[A]	[A]				m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	26
EDV 5 T	2.8	1.6	1	0.55	0.75	7	6.2	5.4	4.6	3.7	3	-	-	-	-
EDV 7 T	3.8	2.2	1.1	0.75	1	8	7.2	6.4	5.5	4.6	3.7	2.8	-	-	-
EDV 9 T	4	2.3	1.3	0.9	1.2	9	8.1	7.2	6.3	5.4	4.5	3.5	2.4	-	-

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade ρ= 1000 Kg/m³

Viscosidade cinética v = max 20 mm²/sec



00120125 02/2018

EGN - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS LIMPAS

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

APLICAÇÕES



Para água limpa, contendo sólidos até 10mm



Para drenagem de caves e esvaziamento de tanques



Extração de água a partir de lagos, riachos ou poços. Aproveitamento de águas

PARA ÁGUA LIMPA - SÓLIDOS ATÉ 10mm

- Com sólidos até 10mm
- Eletrobomba de drenagem com turbina única, de passagem livre
- Carcaça e turbina com tratamento de epoxy em cataforese
- Saída vertical roscada (G 1" 1/2)
- Empanque mecânico duplo em câmara de óleo, para proteção contra trabalho a seco
- Empanque mecânico em carboneto de silício sob consulta
- Motor de bobinagem seca, de acordo com as normas: EN 60034-1; EN 60335-1, EN 60335-2-41

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO

EGN	7	T	400	50	F	SIC
-----	---	---	-----	----	---	-----

- Versão do empanque mecânico: Carboneto de silício / Carboneto de silício (sob consulta)
- F para eletrobomba com bóia (vazio-sem bóia)
- Frequência do motor
- Voltagem do motor
- Versão trifásica (vazio para monofásico)
- Potência nominal
- Modelo

VISÃO GERAL

Modelo	EGN	
Altura max. [m]	20	
Caudal [m ³ /h]	até 30 m ³ /h	
Temperatura do líquido [°C]	até 35 °C	
Imersão mínima [mm]	205 mm	
Máxima profundidade de imersão [m]	5 m	
Máxima passagem de sólidos [mm]:	10 mm	
	Monofásica	H07Rn-F, 3G1 mm ² , comprimento 10 m, com ficha Cel-UnaL 47166 / Schuko
	Trifásica	H07Rn-F, 4G1 mm ² , comprimento 10 m, sem ficha
Potência [kW]:	0.45 - 1.5 kW	
Motor:	motor de indução de 2-pólos, 50 Hz (n ≈ 2900 rpm)	
Voltagem	Monofásica	230 V ± 10%, com bóia e proteção térmica
	Trifásica	230 V ± 10% 400 V ± 10%
Proteções:	Isolamento classe F Proteção IPX8 (para imersão contínua) Bobinagem seca com tripla impregnação anti-humidade	
Condensador:	Incorporado em versões monofásicas	
Bóia:	Incluída em versões monofásicas	

00140021EN 02/2018

EGN - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS LIMPAS

CARACTERÍSTICAS DE DESIGN

Cabo de alimentação (10m)
com ficha em versões
monofásicas

Pega em polipropileno,
com interior em aço inoxidável

Fácil inspeção da zona do condensador

Fácil ajuste da bóia permite
calibrar os pontos de arranque e
paragem da bomba

Proteção contra remoção acidental
do cabo de alimentação

A bomba está equipada com
uma válvula de purga para libertar o
ar em volta da turbina, garantindo
que a mesma se mantém ferrada,
mesmo após longos períodos parada

O duplo empanque
mecânico com câmara de
óleo separa o motor da água
e garante proteção adicional
contra trabalho a seco

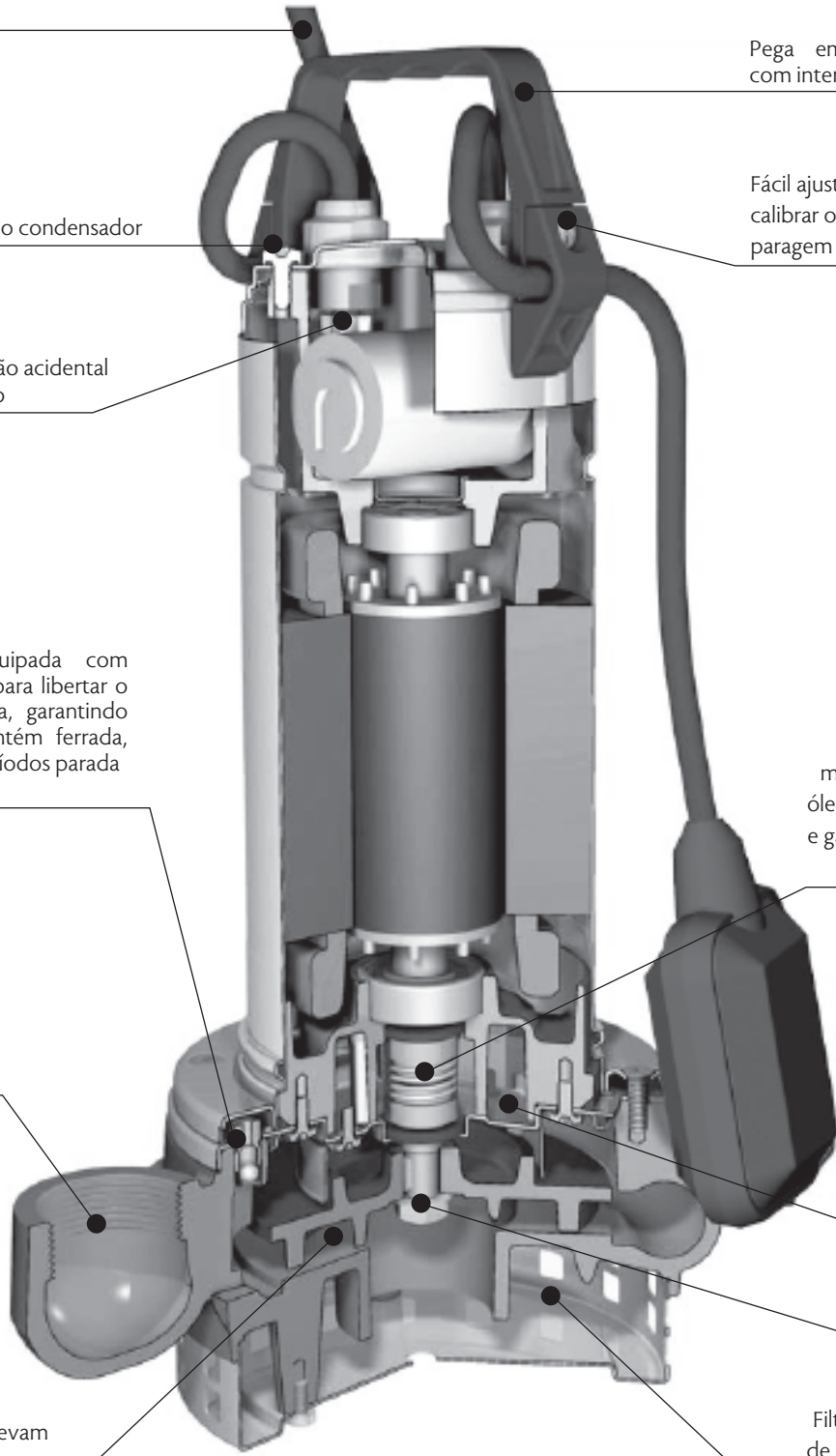
Saída roscada G 1 ½"
para instalação em
espaços exíguos, sem
necessidade de uma
curva adicional

Câmara com óleo
de grau alimentar/
farmacêutico

Veio em aço
inoxidável cromo-
níquel

A carcaça exterior e a turbina levam
uma camada de epoxi
(cataforese), para maior proteção
contra corrosão

Filtro de sucção com dupla fila
de orifícios, para extra proteção
contra entupimento. Permite
passagem de sólidos até 10mm



EGN - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS LIMPAS

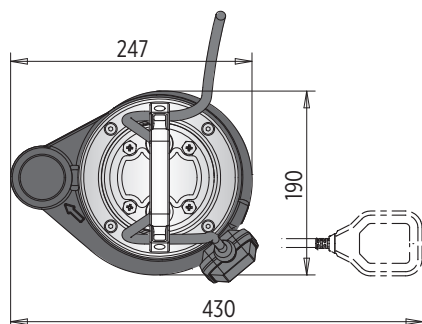
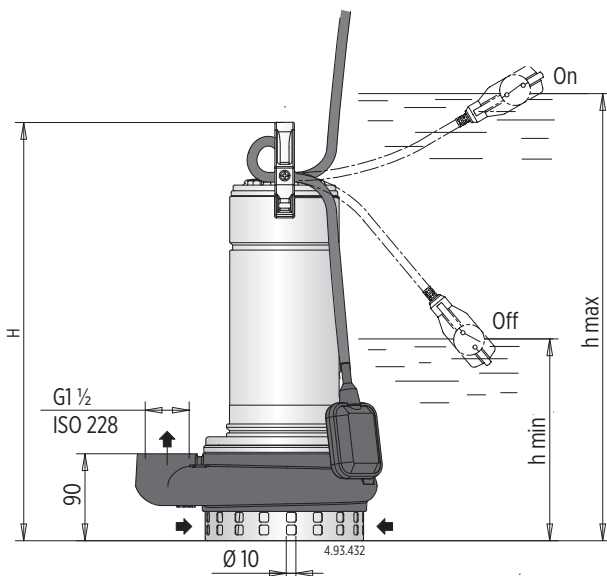
PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO E MATERIAIS

Descrição	Material	Standard	
		ASTM/AISI	DIN/EN
Carcaça / turbina	Fundição GJL 200	-	EN 1561
Filtro de sucção / Camisa do motor / Tampa / Veio	Aço inoxidável níquel-cromo	AISI 304	1.4301 / EN 10088
Pega	Polipropileno (com interior em AISI 304)	-	-
Empanque superior / Empanque inferior	Alumina cerâmica / Carbono / NBR	-	-
Seal lubrication oil	Óleo de grau alimentar/farmacêutico	-	-

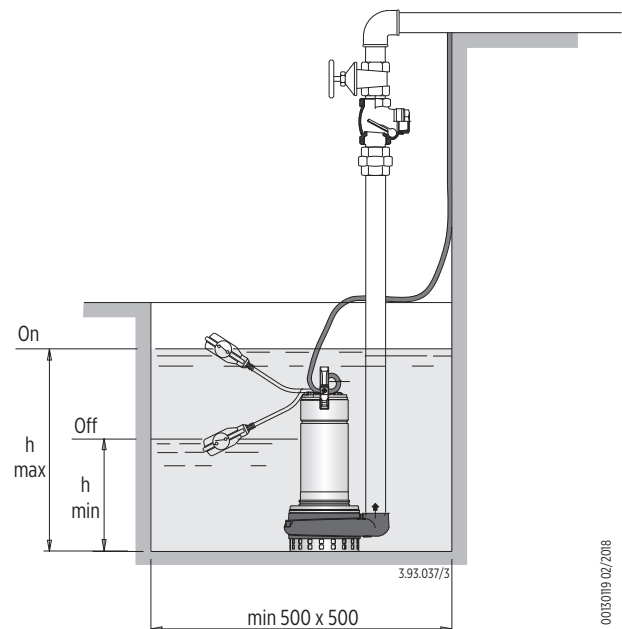
PESOS E DIMENSÕES

MODELO	Dimensões [mm]			Peso [kg]	
	H	h max	h min	Monofásico	Trifásico
EGN4(T)	390	410	205	15	14
EGN5(T)	405	425	220	15.5	14.5
EGN7(T)	405	425	220	15.5	14.5
EGN9(T)	430	450	245	18	16
EGN11(T)	450	470	265	19	17.5
EGN15T	450	470	265	-	19
EGN15	480	500	295	20.5	-

DESENHOS DIMENSIONAIS



INSTALAÇÃO



0030119 02/2018

0030118 02/2018

EGN - ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS LIMPAS

EGN PERFORMANCES HIDRÁULICAS

MODELO	1x230 V			P ₁	P ₂		Q = CAUDAL										
	Condensador				[kW]	[HP]	l/min 0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
	[A]	[µf]	[Vc]		[kW]	[HP]	m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	30	30
H = ALTURA EM METROS DE COLUNA DE ÁGUA [m]																	
EGN 4	3.1	12.5	450	0.7	0.45	0.6	10	9.5	8.8	8	6.7	5	3	-	-	-	-
EGN 5	3.6	16	450	1	0.55	0.75	12	11.6	11	10.2	9	7.5	5.5	3.2	-	-	-
EGN 7	4.6	16	450	1	0.75	1	14	13.5	12.8	12	10.8	9.3	7.5	5.5	3	-	-
EGN 9	6	25	450	1.3	0.9	1.2	16	15.5	15	14.2	13.2	11.8	10.2	8	5.5	2.3	-
EGN 11	8	30	450	1.7	1.1	1.5	18	17.5	17	16.2	15	13.7	11.8	9	7	4.3	1.5
EGN 15	12	35	450	2.2	1.5	2	20	19.5	18.8	18	16.8	15.2	13.2	10.8	8.4	5.7	3

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade ρ= 1000 Kg/m³

Viscosidade cinética v = max 20 mm²/sec

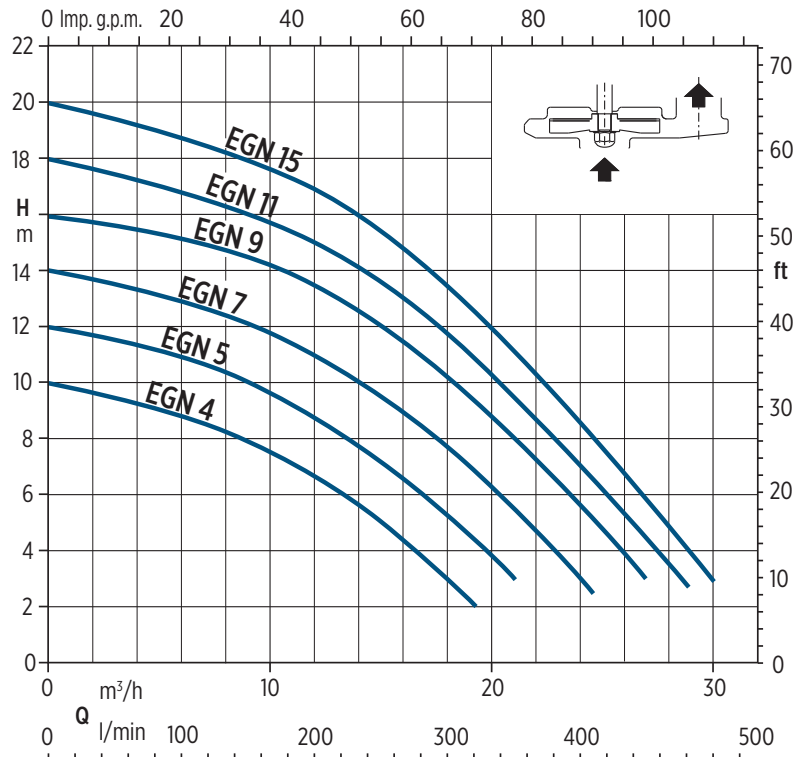
MODELO	3x230 V		P ₁	P ₂		Q = CAUDAL											
	3x400 V			[kW]	[HP]	l/min 0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	
	[A]	[A]		[kW]	[HP]	m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	30	30	
H = ALTURA EM METROS DE COLUNA DE ÁGUA [m]																	
EGN 4 T	2	1.2	0.7	0.45	0.6	10	9.5	8.8	8	6.7	5	3	-	-	-	-	
EGN 5 T	2.4	1.4	1	0.55	0.75	12	11.6	11	10.2	9	7.5	5.5	3.2	-	-	-	
EGN 7 T	2.8	1.6	1	0.75	1	14	13.5	12.8	12	10.8	9.3	7.5	5.5	3	-	-	
EGN 9 T	4	2.3	1.3	0.9	1.2	16	15.5	15	14.2	13.2	11.8	10.2	8	5.5	2.3	-	
EGN 11 T	4.8	2.8	1.7	1.1	1.5	18	17.5	17	16.2	15	13.7	11.8	9	7	4.3	1.5	
EGN 15 T	6.6	3.8	2.2	1.5	2	20	19.5	18.8	18	16.8	15.2	13.2	10.8	8.4	5.7	3	

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade ρ= 1000 Kg/m³

Viscosidade cinética v = max 20 mm²/sec



00120126 02/2018

EGT/EGF -ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

APLICAÇÕES



Água residual doméstica ou residual, água suja contendo sólidos até 50mm, desde que compatível com os materiais que compõem a eletrobomba



Para drenagem de caves e esvaziamento de tanques



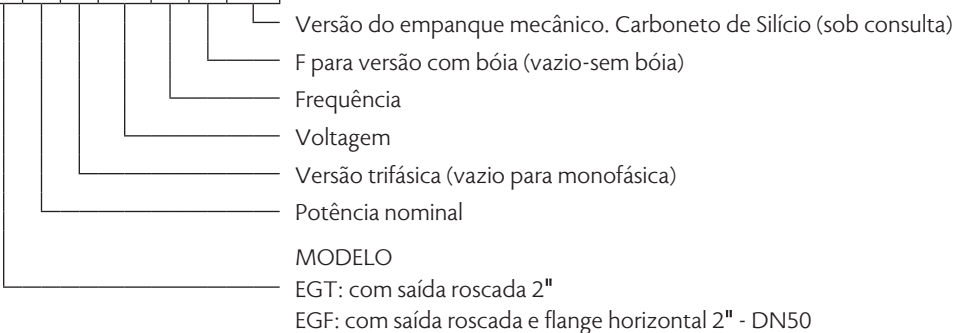
Extração de água a partir de lagos, riachos ou poços. Aproveitamento de águas

PARA ÁGUAS SUJAS - SÓLIDOS ATÉ 50MM

- Tolerância para sólidos até 50mm, para líquidos compatíveis com os materiais da bomba
- Turbina de passagem livre (Vortex)
- Carcaça e turbina em fundição com tratamento de epoxy (cataforese)
- Saída vertical (G 2")
- Duplo empanque mecânico em câmara de óleo, para extra proteção contra trabalho a seco
- Empanque mecânico em carboneto de silício sob consulta
- Motor de bobinagem seca, de acordo com as normas: EN 60034-1; EN 60335-1, EN 60335-2-41

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO

7	T	400	50	F	SIC
---	---	-----	----	---	-----



VISÃO GERAL

Modelo	EGT	EGF
Altura máxima [m]	15	
Caudal [m3/h]	até 36 m3/h	
Temperatura do líquido [°C]	até 35 °C	
Mínima profundidade de imersão [mm]	275 mm	
Máxima profundidade de imersão [m]	5 m	
Máxima passagem de sólidos [mm]:	50 mm	
Cabo de alimentação	Monofásico	H07Rn-F, 3G1 mm2, comprimento 10 m, com ficha Cel-UnaL 47166
	Trifásico	H07Rn-F, 4G1 mm2, comprimento 10 m, sem ficha
Potência [kW]:	0.55 - 1.5 kW	
Tipo de motor:	Motor de indução de dois pólos, 50 Hz (n ≈ 2900 rpm)	
Voltagem:	Monofásico	230 V ± 10%, com bóia e proteção térmica
	Trifásico	230 V ± 10% 400 V ± 10%
Proteções	Isolamento classe F Proteção IPX8 (para imersão contínua) Bobinagem com isolamento de tripla impregnação à prova de humidade	
Condensador:	Incorporado em versões monofásicas	
Bóia:	Incorporada em versões monofásicas	

00140022EN 02/2018

EGT/EGF -ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

CARACTERÍSTICAS DE DESIGN

Cabo com 10 m,
Versão monofásica com ficha

Pega em polipropileno, com interior em aço inoxidável

Fácil inspeção da zona do condensador

Fácil ajuste da bóia permite calibrar os pontos de arranque e paragem da bomba

Proteção contra remoção accidental do cabo de alimentação

O duplo empanque mecânico com câmara de óleo separa o motor da água e garante proteção adicional contra trabalho a seco

A bomba está equipada com uma válvula de purga para libertar o ar em volta da turbina, garantindo que a mesma se mantém ferrada, mesmo após longos períodos parada

Câmara com óleo de grau alimentar/farmacêutico

Máxima flexibilidade de ligações:

Turbina com tratamento de epoxy (cataforese) para maior resistência à corrosão

- Flange DN 50 PN 10 EN 1092-2
- 4 furos M8 h Ø 90 para acoplamento SA-G2"
- G 2 ISO 228

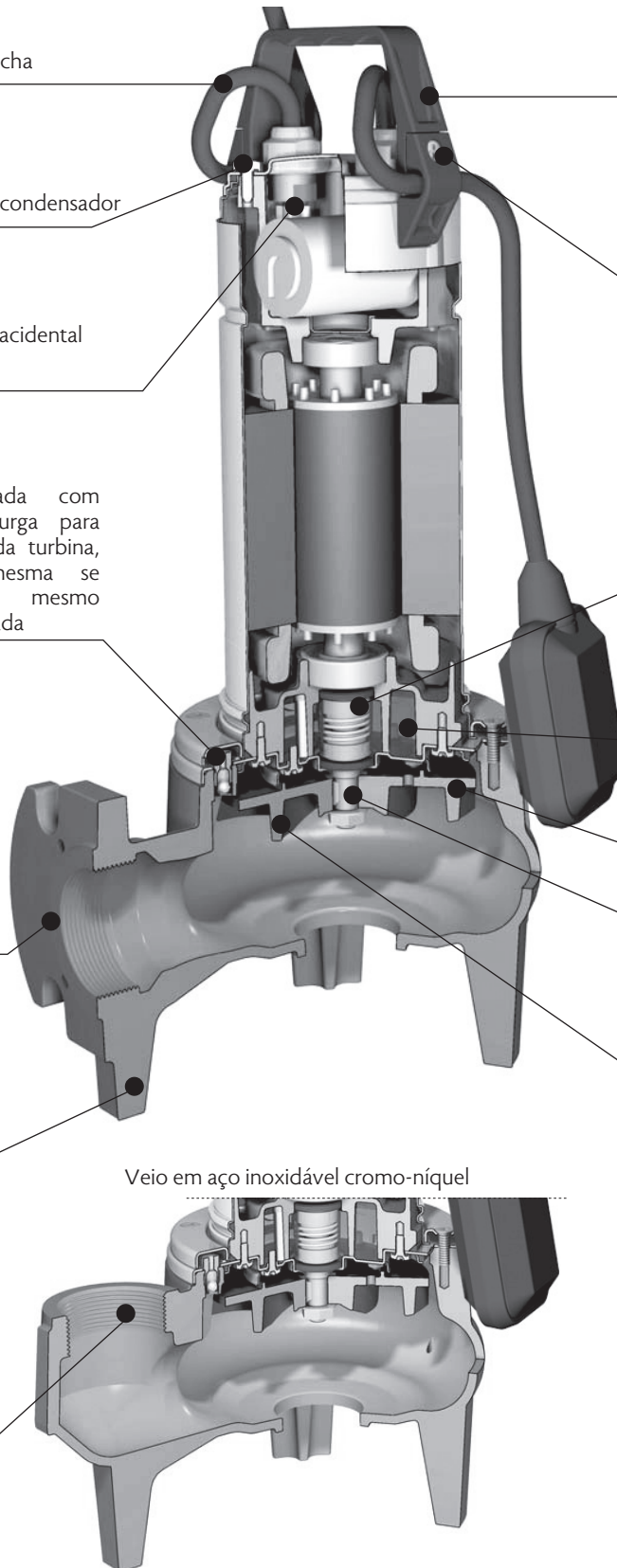
Veio em aço inoxidável cromo-níquel

Carcaça da bomba com tratamento de epoxy (cataforese) adicionado à tinta exterior para maior proteção contra corrosão.

A turbina de passagem livre (vortex) é particularmente adequada para líquidos contendo sólidos até 50mm

Veio em aço inoxidável cromo-níquel

EGT
Saída vertical G2" roscada para instalação em espaços exíguos, sem necessidade de uma curva adicional



EGT/EGF -ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO E MATERIAIS

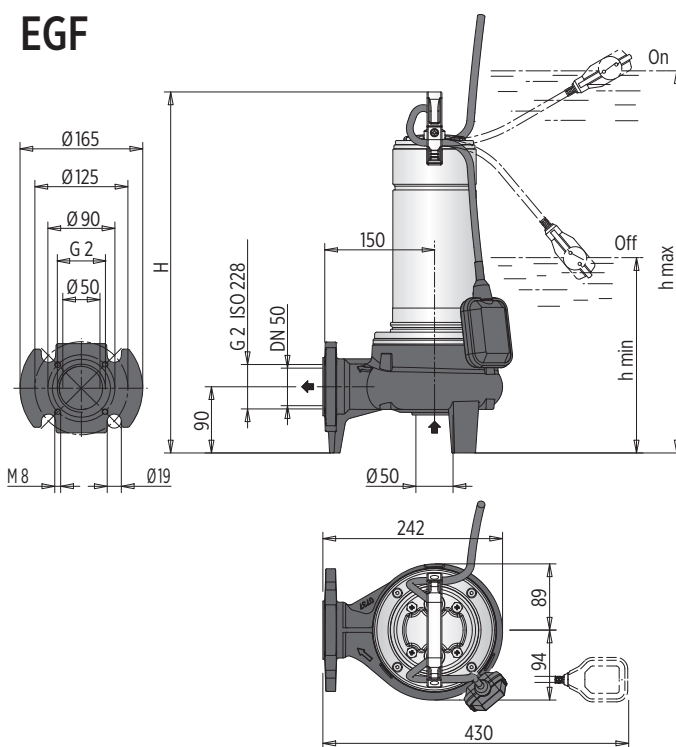
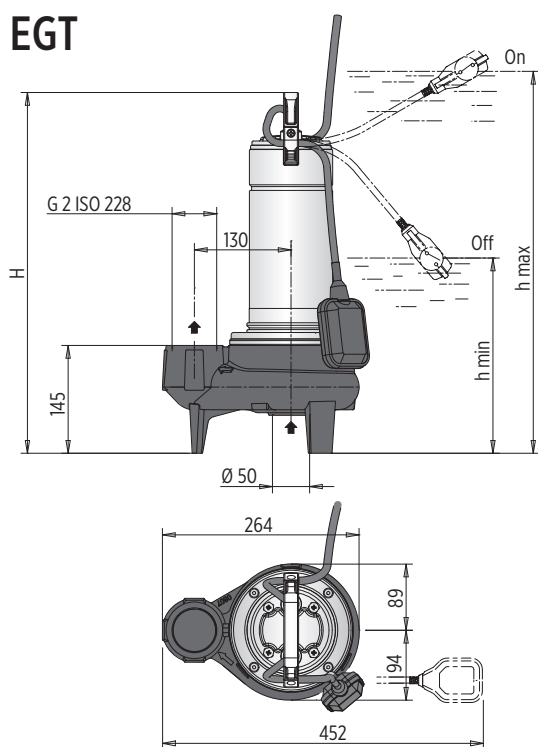
Descrição	Material	Standard	
		ASTM/AISI	DIN/EN
Carcaça / turbina	Fundição GJL 200	-	EN 1561
Filtro de sucção / Camisa do motor / Tampa / Veio	Aço cromo-níquel	AISI 304	1.4301 / EN 10088
Pega	Polipropileno (inteiro em aço AISI 304)	-	-
Empanque superior / Empanque inferior	Alumina cerâmica / Carbono / NBR	-	-
Óleo do empanque mecânico	Óleo para maquinaria alimentar / farmacêutica	-	-

PESOS E DIMENSÕES

MODELO	Dimensões [mm]			Peso [kg]	
	H	h max	h min	Monofásico	Trifásico
EGT 5 (T)	460	535	275	15.8	14.8
EGT 7 (T)	460	535	275	16	15
EGT 9 (T)	485	560	300	17.8	15.8
EGT 11 (T)	505	580	320	20.3	18.8
EGT 15 T	505	580	320	-	20.3
EGT 15	535	610	350	21.8	-

MODELO	Dimensões [mm]			Peso [kg]	
	H	h max	h min	Monofásico	Trifásico
EGF 5 (T)	460	535	275	16	15
EGF 7 (T)	460	535	275	16.2	15.2
EGF 9 (T)	485	560	300	18	16
EGF 11 (T)	505	580	320	20.5	19
EGF 15 T	505	580	320	-	20.5
EGF 15	535	610	350	22	-

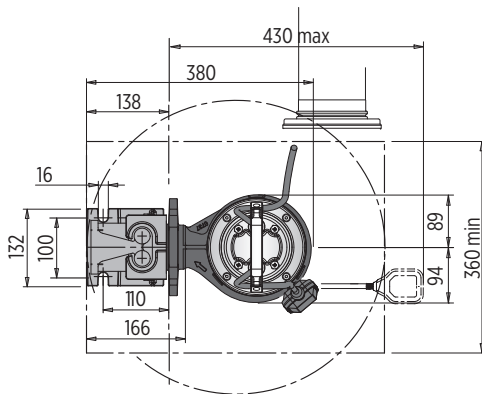
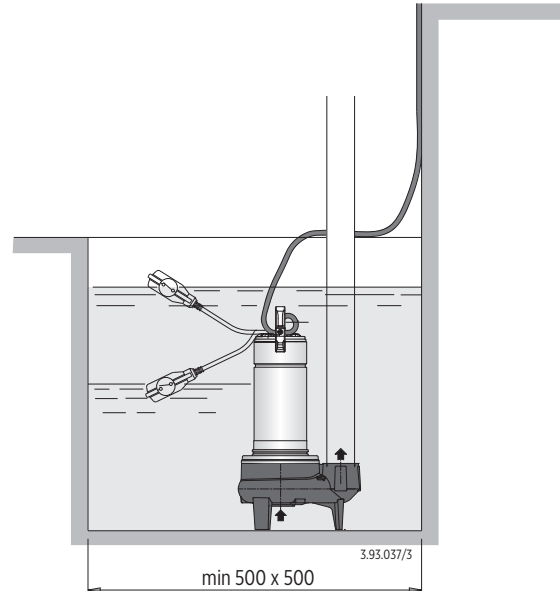
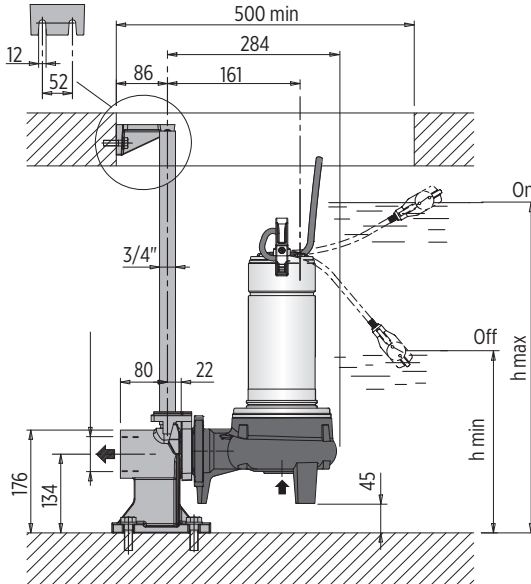
DESENHOS DIMENSIONAIS



EGT/EGF -ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

INSTALAÇÃO

INSTALAÇÃO ESTÁTICA/FIXA

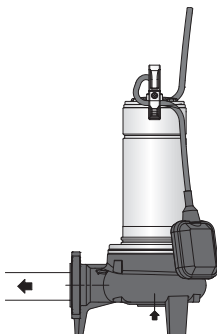


00130021.02/2018

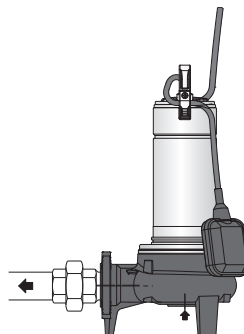
MODELO	EGT	
	Dimensões [mm]	
	h max	h min
EGT 5 (T)	535	275
EGT 7 (T)	535	275
EGT 9 (T)	560	300
EGT 11 (T)	580	320
EGT 15 T	580	320
EGT 15	610	350

MODELO	EGF	
	Dimensões [mm]	
	h max	h min
EGF 5 (T)	535	275
EGF 7 (T)	535	275
EGF 9 (T)	560	300
EGF 11 (T)	580	320
EGF 15 T	580	320
EGF 15	610	350

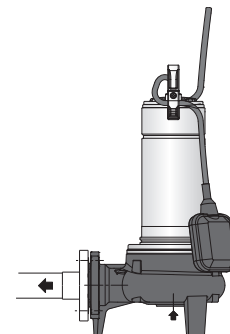
EXEMPLOS DE LIGAÇÃO



Ligação com tubos roscados. Tubagem roscada na saída



Tubagem ligada com uniões



Tubagem com contra-flange DN50

0013012EN.02/2018

EGT/EGF -ELETROBOMBAS EM INOX PARA DRENAGEM DE ÁGUAS SUJAS

EGT/EGF PERFORMANCES HIDRÁULICAS

MODELO	1x230 V	Condensador		P1	P ₂		Q = CAUDAL											
							l/min	50	100	150	200	250	300	350	400	500	550	600
							0	3	6	9	12	15	18	21	24	30	33	36
[A]	[µf]	[Vc]	[kW]	[kW]	[HP]	H = ALTURA EM METROS DE COLUNA DE ÁGUA [m]												
EGT/F 5	4.3	16	450	0.95	0.55	0.75	8	7.4	6.9	6.3	5.6	4.8	4	3	1.8	-	-	-
EGT/F 7	4.8	16	450	1.1	0.75	1	9.3	8.8	8.3	7.7	7	6.2	5.3	4.3	3.2	2.2	-	-
EGT/F 9	6.6	25	450	1.45	0.9	1.2	11	10.5	10	9.3	8.6	7.8	7	6.2	5.2	4.2	1.8	-
EGT/F 11	8.4	30	450	1.8	1.1	1.5	12.8	12.2	11.6	11	10.3	9.5	8.6	7.7	6.7	5.7	3.3	2
EGT/F 15	12	35	450	2.2	1.5	2	15	14.4	13.7	13	12.2	11.3	10.4	9.5	8.5	7.4	4.5	3.5

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade $\rho = 1000 \text{ Kg/m}^3$

Viscosidade cinética $v = \text{max } 20 \text{ mm}^2/\text{sec}$

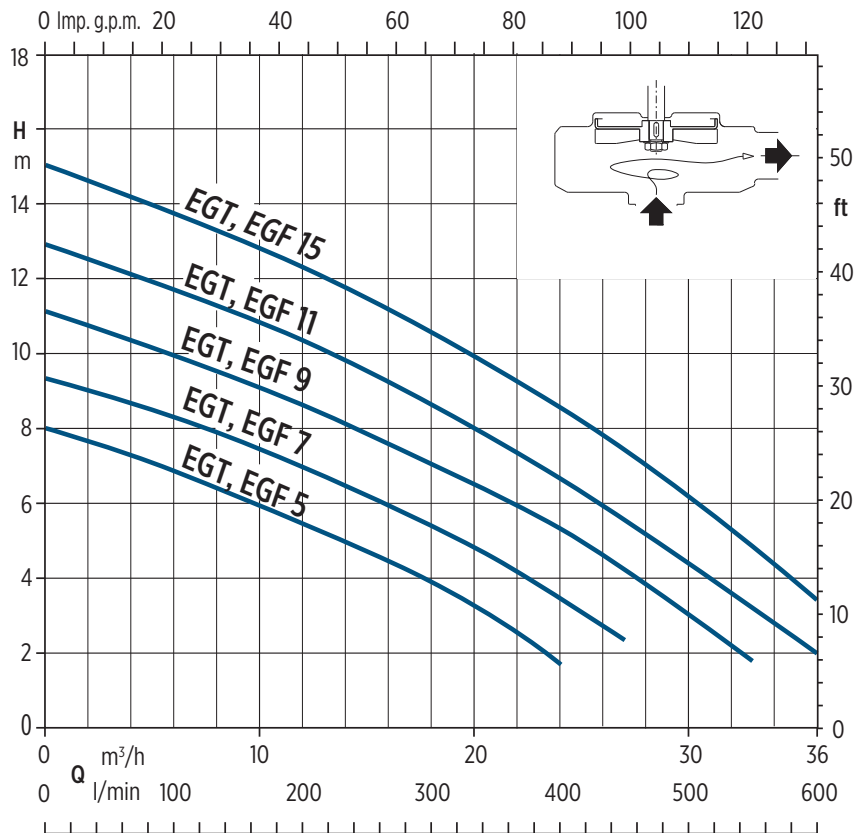
MODELO	3x230 V		P1	P ₂		Q = CAUDAL											
	3x400 V	[A]				l/min	50	100	150	200	250	300	350	400	500	550	600
	[A]	[A]				0	3	6	9	12	15	18	21	24	30	33	36
[A]	[A]	[kW]	[kW]	[HP]	H = ALTURA EM METROS DE COLUNA DE ÁGUA [m]												
EGT/F 5 T	2.6	1.5	0.95	0.55	0.75	8	7.4	6.9	6.3	5.6	4.8	4	3	1.8	-	-	-
EGT/F 7 T	3.1	1.8	1.1	0.75	1	9.3	8.8	8.3	7.7	7	6.2	5.3	4.3	3.2	2.2	-	-
EGT/F 9 T	4	2.3	1.45	0.9	1.2	11	10.5	10	9.3	8.6	7.8	7	6.2	5.2	4.2	1.8	-
EGT/F 11 T	5.2	3	1.8	1.1	1.5	12.8	12.2	11.6	11	10.3	9.5	8.6	7.7	6.7	5.7	3.3	2
EGT/F 15 T	6.9	4	2.2	1.5	2	15	14.4	13.7	13	12.2	11.3	10.4	9.5	8.5	7.4	4.5	3.5

P1: Máxima potência absorvida

P2: Potência nominal do motor

Densidade $\rho = 1000 \text{ Kg/m}^3$

Viscosidade cinética $v = \text{max } 20 \text{ mm}^2/\text{sec}$



00202017/02/2018



ALANOL

ALANOL ELECTROBOMBAS SUBMERSÍVEIS S.A.
Rua do Sub-Rêgo, 182 - Medelo
4820 - Fafe - Portugal
Tlf: +351 253 50 14 14
Email: alanol@alanol.pt

