

# ALANOL

FIABILIDADE | INOVAÇÃO

## SÉRIE EH

ELETROBOMBAS MULTIESTÁGIO DE SUPERFÍCIE  
CONSTRUÇÃO EM AÇO INOXIDÁVEL



## CATÁLOGO TÉCNICO



VERSÃO SOLAR  
DISPONÍVEL

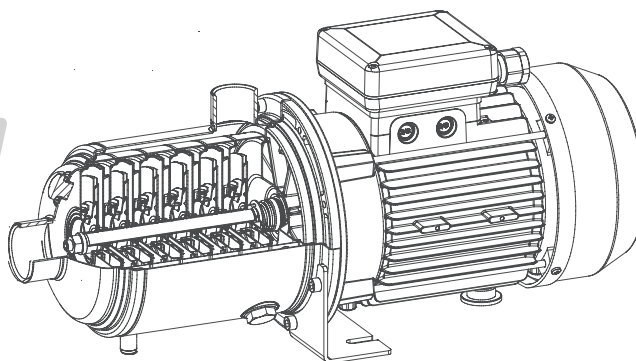


ALANOL ELECTROBOMBAS SUBMERSÍVEIS S.A. | [WWW.ALANOL.PT](http://WWW.ALANOL.PT)

# ÍNDICE

- 3 - Visão geral e vantagens
- 4 - Curvas de performance da gama EH
- 4 - Código de identificação de modelo EH
- 4 - Características técnicas
- 5 - Especificações do empanque mecânico
- 6 - Especificações do motor
- 6 - Motor - peças de substituição
- 8 - Partes em contacto com o líquido - peças de substituição
- 11 - EH - Tabela de performances hidráulicas
- 12 - EH3 - Especificações técnicas e desenhos dimensionais
- 13 - EH3 - Curvas de performance
- 14 - EH5 - Especificações técnicas e desenhos dimensionais
- 15 - EH5 - Curvas de performance
- 16 - EH9 - Especificações técnicas e desenhos dimensionais
- 17 - EH9 - Curvas de performance
- 18 - EH15 - Especificações técnicas e desenhos dimensionais
- 19 - EH15 - Curvas de performance
- 20 - EH20 - Especificações técnicas e desenhos dimensionais
- 21 - EH20 - Curvas de performance

**SÉRIE EH**  
ELETROBOMBAS MULTIESTÁGIO DE SUPERFÍCIE  
CONSTRUÇÃO EM AÇO INOXIDÁVEL



## ELETROBOMBAS HORIZONTAIS DE SUPERFÍCIE EM AÇO INOXIDÁVEL

### DESCRIÇÃO E VANTAGENS

#### APLICAÇÕES



Distribuição de água  
Pressurização



Circulação de água para  
sistema HVAC e AVAC



Sistemas de rega



Unidades de lavagem



Uso doméstico,  
industrial e agricultura

#### DESIGN DE ACOPLAMENTO COMPACTO

- Reforçada com tirantes de aço INOX (EH 15-20)
- Certificação de materiais WRAS e ACS
- Placa de fixação ajustável (EH)
- Anel flutuante em PPS
- Veio sobredimensionado para trabalho exigente e contínuo
- Turbinas e difusores em aço inoxidável
- Fácil manutenção
- Ligações de entrada e saída roscadas (NPT opcional)
- Empanque mecânico tipo E1 = Carboneto de grafite / Carboneto de silício / EPDM: EH 15-20

#### PERFORMANCE E RENDIMENTOS SUPERIORES

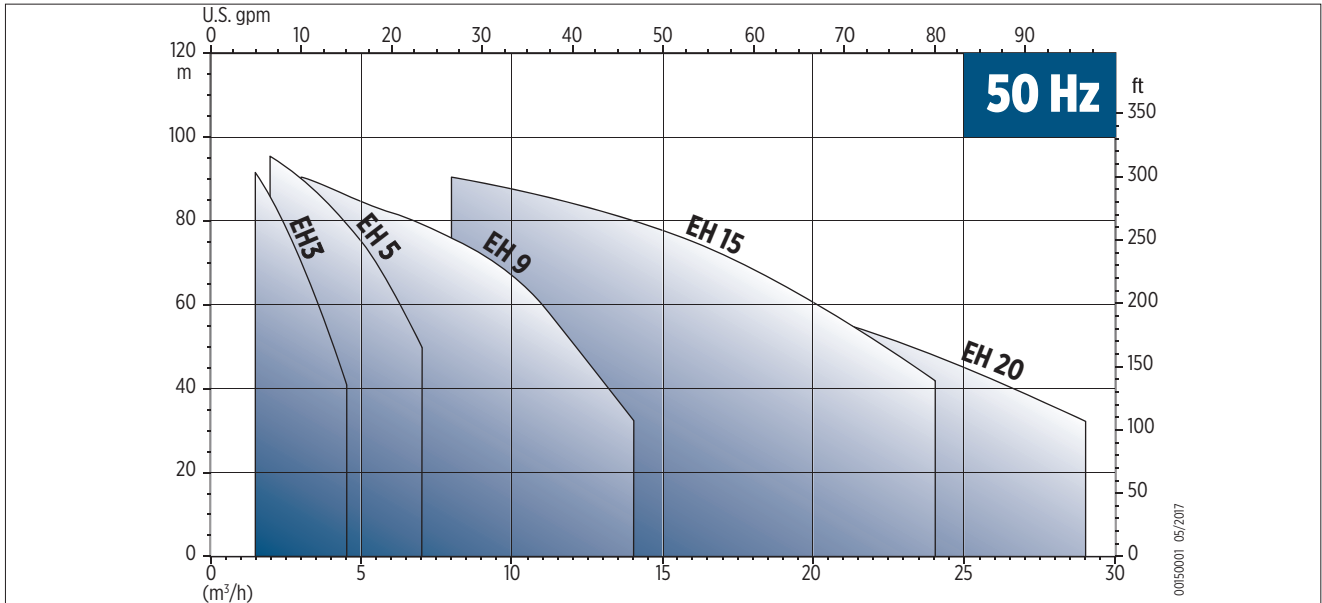
- Caudal: até 29 m<sup>3</sup>/h
- Altura: até 104 m
- Máxima pressão de serviço: 10 Bar
- Max. altitude em carga nominal: 1000 m
- Máximo de passagem de areia: 50 g/m<sup>3</sup> (EH)
- Máxima temperatura ambiente: 40 °C
- As características hidráulicas são garantidas, de acordo com a norma ISO 9906:2012, grau 3B

#### OPCIONAL

- Empanque mecânico especial (EH)

## CURVAS DA GAMA EH

### EH



### CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO

15 / 3 I 022 T 5 E1

- Eficiência de motor trifásico (IE3)
- Opções especiais - vazio em versões standard
- Tipo de empanque mecânico
- Frequência: 5 (50 Hz); 6 (60 Hz)
- M (Monofásico); T (Trifásico)
- Potência do motor kW x 10
- Composição da eletrobomba: I (AISI 304); N(AISI 316)
- Número de estágios
- Caudal nominal em m<sup>3</sup>/h
- Modelo:EH (standard)

00140001EN 05/2021

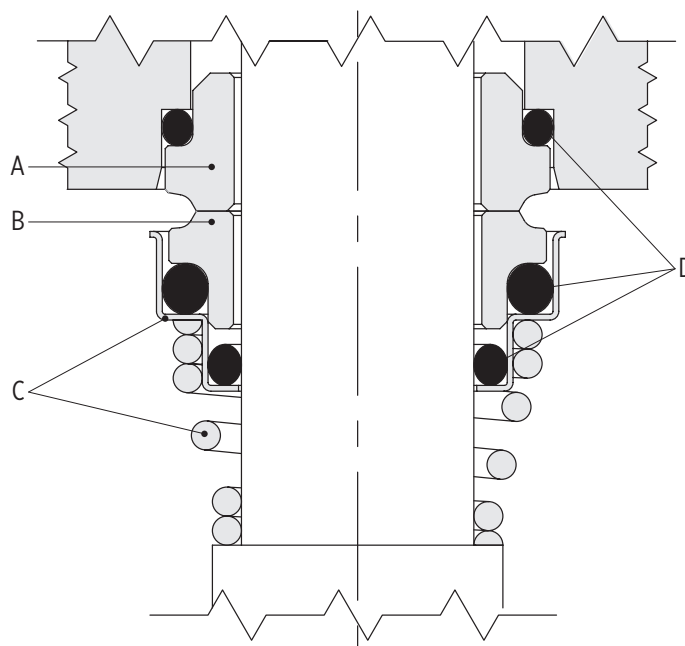
### CARACTERÍSTICAS

Modelo		3	5	9	15	20
Caudal nominal [m <sup>3</sup> /h]		3.2	5.1	9.1	16.4	19
Máxima temperatura do líquido [°C]	Monofásico	55	55	55	55	55
	Trifásico (apenas uso industrial)	110	110	110	110	110
	Trifásico (uso doméstico, comercial e outros)	85	85	85	85	85
	Trifásico (água potável)	85	85	85	85	85

Max. η hidráulico [%]	Versão standard	45.5	56.8	61	66.7	68.2
Caudal [m <sup>3</sup> /h]	Versão standard	1.5 - 4.5	2 - 7	3 - 14	8 - 24	10 - 28
Pressão máxima [bar]	Versão standard	10	10	10	10	10
Materiais opcionais	N (AISI 316L)	•	•	•	•	•
Conexões (dimensões)	Roscada (entrada-saída) - standard	1"1/4 - 1"	1"1/4 - 1"	1"1/2 - 1"1/4	2" - 1"1/2	2" - 1"1/2
		1"1/4 - 1"	1"1/4 - 1"	1"1/2 - 1"1/4	2" - 1"1/2	2" - 1"1/2

• = sob consulta

## ESPECIFICAÇÕES DO EMPANQUE MECÂNICO



0013002\_05/2017

### VERSÃO STANDARD

Modelo	Tipo					Posição				Temperatura [°C]
						A Peça estacionária	B Peça rotativa	C Outros componentes	D Elastômeros	
EH 3-5-9										
E0	V	B	G	E	Alumina Cerâmica	Carboneto de grafite	AISI 316	EPDM	-15 / +110	
EH 15-20										
E1	B	Q	G	E	Carboneto de grafite	Carboneto de silício	AISI 316	EPDM	-15 / +110	

### SOB CONSULTA

Modelo	Tipo					Posição				Temperatura [°C]
						A Peça estacionária	B Peça rotativa	C Outros componentes	D Elastômeros	
E2	Q	Q	G	E	Carboneto de silício	Carboneto de silício	AISI 316	EPDM	-15 / +110	
V3	Q	Q	G	V	Carboneto de silício	Carboneto de silício	AISI 316	FKM	-10 / +110	
V8	Q	U	G	V	Carboneto de silício	Carboneto de tungstênio	AISI 316	FKM	-10 / +110	

Tipo	Material
B	Carboneto de grafite
E	EPDM
G	AISI 316
Q	Carboneto de silício
V	FKM
V	Alumina Cerâmica
U	Carboneto de tungstênio

## ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

- Assíncrono, completamente fechado, refrigerado por ventoinha
- 2 pólos
- Índice de proteção: IP55
- Classe de isolamento: F
- Número de arranques:
  - Max. 60/hora para motores até 3 kW (com 1 minuto de repouso)
  - Max. 30/hora até para motores até 4 kW (com 2 minutos de repouso)

### VERSÃO MONOFÁSICA

- Voltagem standard 220-240 V ± 5%
- Proteção térmica incluída no motor

P <sub>N</sub> [kW]	TAMANHO DO MOTOR	CORRENTE I <sub>N</sub> [A]	Condensador		230 V - 50 Hz							
			230V	μF	V	n <sub>N</sub> [min <sup>-1</sup> ]	I <sub>s</sub> / I <sub>N</sub>	η %	cos φ	T <sub>N</sub> [Nm]	T <sub>s</sub> / T <sub>N</sub>	T <sub>M</sub> / T <sub>N</sub>
0.33	71	2.5	16	450	2920	6.5	64.8	0.88	1.08	1	1.6	
0.45	71	3	16	450	2890	5.4	69.7	0.92	1.5	0.72	1.6	
0.55	71	3.5	16	450	2860	4.6	72.6	0.94	1.83	0.59	1.85	
0.75	71	4.67	16	450	2790	3.5	72.2	0.97	2.56	0.42	1.87	
0.9	71	5.45	30	450	2875	4.8	75.3	0.93	3	0.47	1.67	
1.1	71	6.6	30	450	2820	3.9	77	0.96	3.7	0.38	1.86	
1.3	80	7.46	30	450	2860	4.2	80.8	0.94	4.35	0.57	1.86	
1.5	80	8.56	30	450	2830	3.6	79.9	0.95	5.05	0.5	1.92	
1.85	90	10.9	60	450	2760	2.8	76.6	0.96	6.4	0.39	2.4	
2.2	90	12.6	60	450	2870	2.2	76.7	0.99	7.3	0.51	1.99	

### VERSÃO TRIFÁSICA

- Eficiência classe IE3 (eficiência Premium) de acordo com norma IEC 60034-30-1:2014
- Performance elétrica de acordo com norma to IEC 60034-2-1:2007
- Voltagem:
  - 220-240 / 380-415 V ± 5 % até 3 kW
  - 380-415 / 660-690 V ± 5 % até 4 kW
- Proteção térmica a ser instalada pelo cliente

P <sub>N</sub> [kW]	Rendimento / Eficiência η <sub>N</sub> %						IE
	Δ 230 V Y 400 V			Δ 400 V Y 690 V			
	4/4	3/4	2/4	4/4	3/4	2/4	
0.75	80.9	81.5	79.6	-	-	-	3
1.1	82.7	84.6	84.2	-	-	-	
1.5	84.3	85.7	85.3	-	-	-	
2.2	86.1	86.7	85.4	-	-	-	
3	87.1	87.5	86.1	-	-	-	
4	-	-	-	88.1	88.7	87.7	
5.5	-	-	-	89.2	89.4	88.1	

## ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

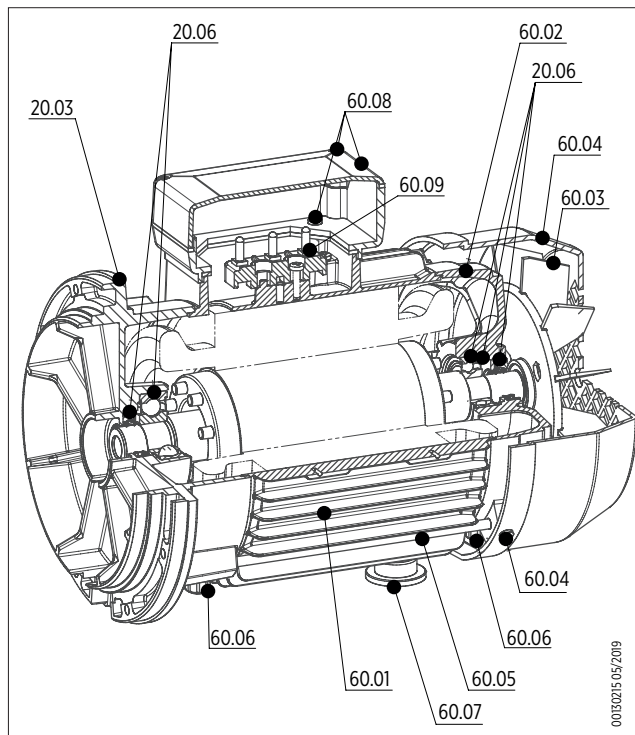
P <sub>N</sub> [kW]	TAMANHO DO MOTOR	PÓLOS	f <sub>N</sub> [Hz]	400 V - 50 Hz				
				cos φ	I <sub>s</sub> / I <sub>N</sub>	T <sub>N</sub> [Nm]	T <sub>s</sub> / T <sub>N</sub>	T <sub>M</sub> / T <sub>N</sub>
0.75	71	2	50	0.83	6.8	2.6	3.6	3.7
1.1	71			0.82	5.9	3.7	3.2	3.1
1.5	80			0.79	6.8	5.1	3.2	3.2
2.2	90			0.8	9.6	7.3	4.3	4.4
3	90			0.83	9.6	9.9	4.7	4.9
4	100			0.85	8.1	13.2	2.8	3
5.5	112			0.81	8.4	18.1	4.3	4.5

P <sub>N</sub> [kW]	VOLTAGEM U <sub>N</sub>				n <sub>N</sub> [min <sup>-1</sup> ]	CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO		
	Δ 230 V	Y 400 V	Δ 400 V	Y 690 V		Altitude acima do nível do mar [m]	T. amb min/max [°C]	ATEX
	I <sub>N</sub> [A]							
0.75	2.8	1.6	-	-	2800	≤ 1000	-15 / +40	Não
1.1	4.1	2.3	-	-	2840			
1.5	5.7	3.3	-	-	2830			
2.2	8	4.6	-	-	2880			
3	10.4	6	-	-	2900			
4	-	-	7.7	4.4	2900			
5.5	-	-	11	6.4	2900			

## MOTOR - PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

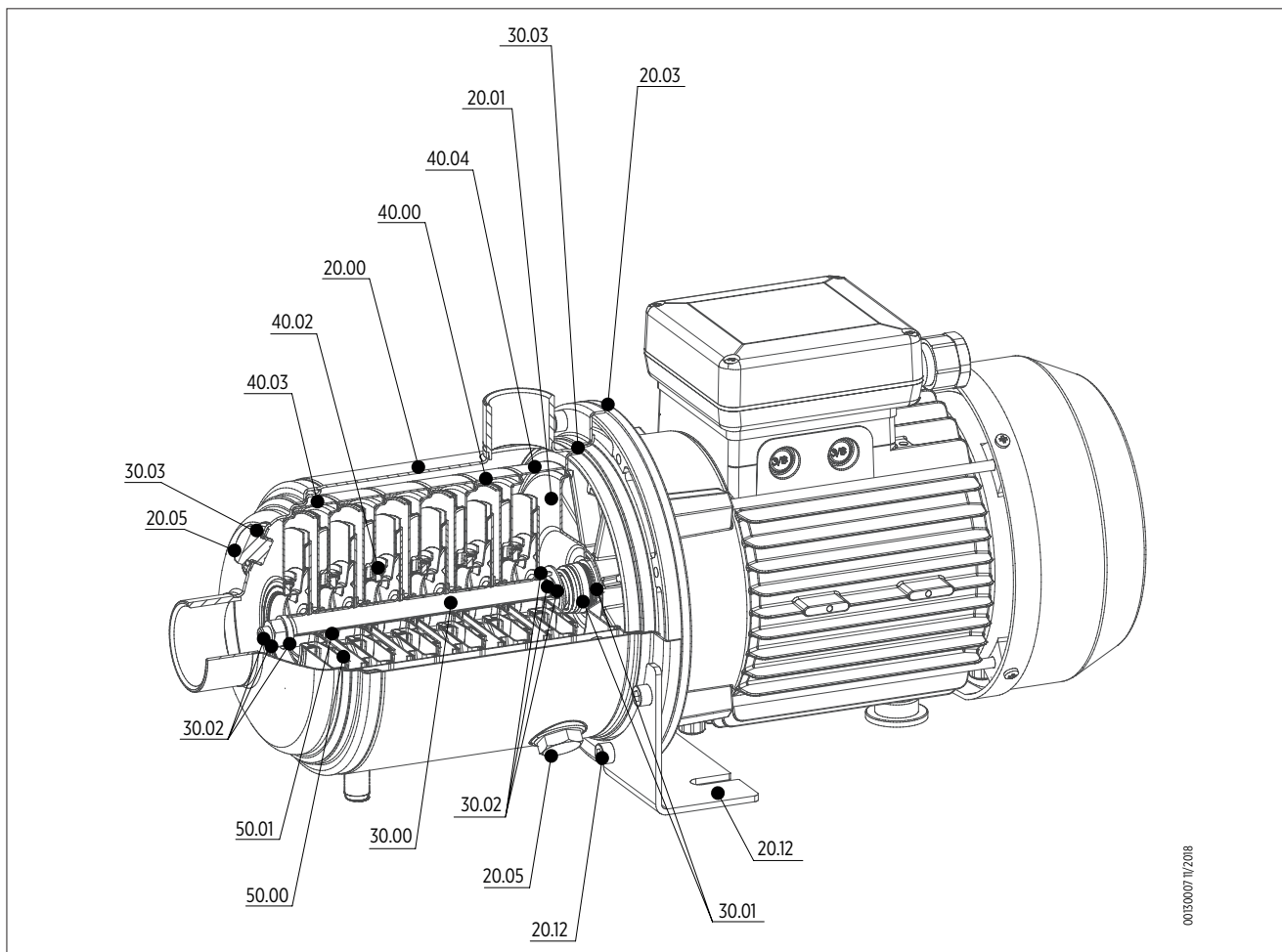
### DESCRIÇÃO DE PEÇAS

Ref. No.	Descrição
20.03	Suporte do motor
20.06	Kit rolamentos
60.01	Carcaça do motor e stator
60.02	Invólucro de rolamento
60.03	Ventoinha
60.04	Tampa da ventoinha e parafusos
60.05	Tirantes de motor
60.06	Kit de componentes sobressalentes do motor
60.07	Apoio
60.08	Tampa e base da caixa de terminais
60.09	Placa de terminais



## PARTES EM CONTACTO COM O LÍQUIDO

**EH 3-5-9**

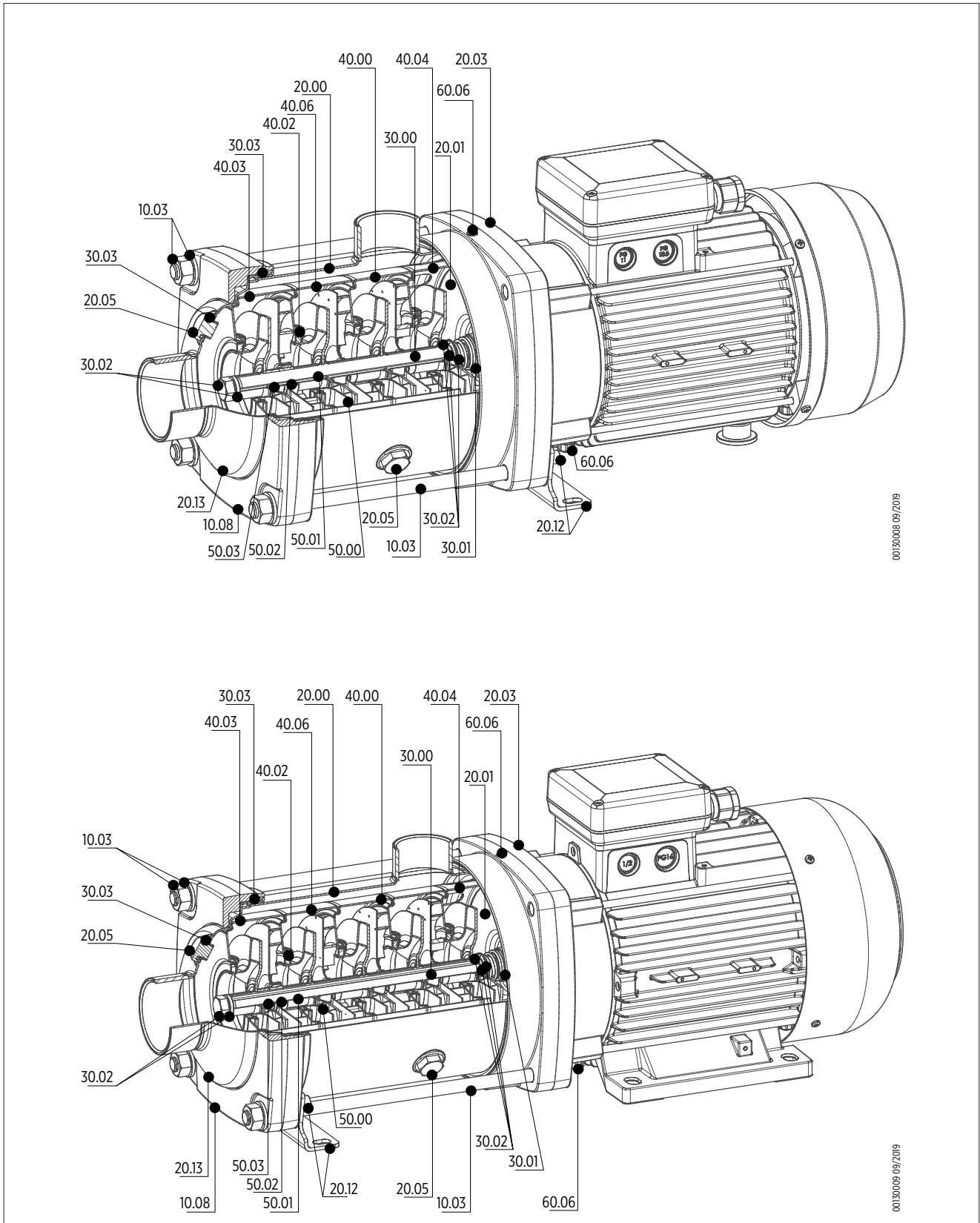


Ref. No.	Descrição	Material	Standard			
			Versão I		Versão N	
			ASTM/AISI	DIN/EN	ASTM/AISI	DIN/EN
20.00	Carcaça exterior	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
20.01	Base de suporte p/ empanque mecânico	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
20.05	Bujão de purga	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
30.00	Veio	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
30.01	Empanque mecânico (kit)	Carboneto de grafite / Alumina Cerâmica / EPDM				
30.02	Kit de aperto do empanque	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
30.03	Kit O-rings	EPDM				
40.00	Difusor	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
40.02	Anel flutuante	Aço inoxidável e PPS	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
40.03	Difusor de primeiro estágio	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
40.04	Difusor de último estágio	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
50.00	Turbina	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
50.01	Espaçadores	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404



**PARTES EM CONTACTO COM O LÍQUIDO**

**EH 15-20**



## PARTES EM CONTACTO COM O LÍQUIDO

## EH 15-20

Ref. No.	Descrição	Material	Standard			
			Versão I		Versão N	
			ASTM/AISI	DIN/EN	ASTM/AISI	DIN/EN
20.00	Carcaça exterior	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
20.01	Invólucro do empanque	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
20.05	Bujão	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
20.13	Tampa	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
30.00	Veio	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
30.01	Empanque mecânico	Carboneto de grafite / Carboneto de Silício				
30.02	Kit de aperto do empanque	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316	14.401
30.03	Kit O-rings	EPDM				
40.00	Difusor	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
40.02	Anel flutuante	Aço inoxidável e PPS	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
40.03	Estágio inicial	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
40.04	Último estágio	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
40.06	Difusor	Aço inoxidável, Carboneto de tungsténio (WC)	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
50.00	Turbina	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
50.01	Espaçador	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404
50.02	Manga intermédia	Carboneto de tungsténio (WC)				
50.03	Espaçador de manga intermédia	Aço inoxidável	AISI 304	14.301	AISI 316 L	14.404

## PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

Ref. No.	Descrição
10.03	Parafusos, fêmeas e anilhas
10.08	Pre-load flange
20.00	Carcaça exterior
20.01	Invólucro do empanque
20.03	Suporte do motor
20.05	Bujão de purga
20.12	Base e parafusos
20.13	Tampa
30.00	Veio
30.01	Empanque mecânico
30.02	Kit de aperto do empanque

Ref. No.	Descrição
30.03	Kit O-rings
40.00	Stage housing and diffuser
40.02	Anel flutuante
40.03	Estágio Inicial
40.04	Último estágio com difusor
40.06	Carcaça de estágio e difusor com rolamento
50.00	Turbina
50.01	Espaçador
50.02	Manga intermédia
50.03	Espaçador de manga intermédia
60.06	Kit de componentes sobressalentes do motor

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E CURVAS DE PERFORMANCE A 50 HZ

### PERFORMANCE HIDRÁULICA A 50 HZ

MODELO	Q = CAUDAL																
	l/min 0	16.7	25.0	33.3	50.0	75.0	100.0	116.7	133.3	166.7	200.0	233.3	283.3	333.3	400.0	466.7	533.3
	m <sup>3</sup> /h 0	1	1.5	2.0	3.0	4.5	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0	14.0	17.0	20.0	24.0	28.0	32
	gpm 0	4.4	6.6	8.8	13.2	19.8	26.4	30.8	35.2	44.0	52.8	61.6	74.7	87.9	105.5	123.1	140.9
H=ALTURA TOTAL EM METROS DE COLUNA DE ÁGUA																	
EH 3/2	22.4		20.0	18.7	15.5	9.7											
EH 3/3	33.2		29.3	27.4	22.5	13.8											
EH 3/4	43.7		38.3	35.6	29.1	17.5											
EH 3/5	54.0		46.8	43.4	35.2	20.7											
EH 3/6	65.1		56.7	52.6	42.8	25.4											
EH 3/7	75.3		65.1	60.2	48.7	28.4											
EH 3/8	87.6		77.0	71.7	58.8	35.6											
EH 3/9	98.0		85.8	79.8	65.2	39.1											
EH 5/2	23.5			21.7	20.5	18.3	15.0	11.8									
EH 5/3	34.8			31.9	30.0	26.5	21.3	16.5									
EH 5/4	46.2			42.4	39.9	35.2	28.4	21.9									
EH 5/5	57.3			52.1	48.8	42.7	34.0	25.8									
EH 5/6	69.5			64.0	60.3	53.4	43.2	33.6									
EH 5/7	80.7			73.9	69.5	61.3	49.2	37.9									
EH 5/8	93.9			87.1	82.6	73.8	60.6	47.9									
EH 5/9	105.4			97.5	92.3	82.4	67.4	53.0									
EH 9/2	23.7				22.0	20.8	19.7	18.9	18.1	15.6	11.9	6.9					
EH 9/3	35.3				32.7	30.8	29.1	27.9	26.6	22.8	17.2	9.7					
EH 9/4	47.4				44.2	41.9	39.7	38.2	36.5	31.7	24.3	14.4					
EH 9/5	60.1				56.6	54.0	51.4	49.7	47.8	42.1	33.0	20.7					
EH 9/6	71.8				67.4	64.2	61.0	58.9	56.5	49.5	38.5	23.7					
EH 9/7	84.3				79.4	75.8	72.2	69.9	67.1	59.2	46.5	29.3					
EH 9/8	96.0				90.3	86.1	81.9	79.2	76.0	66.8	52.2	32.5					
EH 15/2	28.5								25.0	24.0	22.9	21.7	19.2	15.9	10.3		
EH 15/3	43.3								38.3	36.9	35.3	33.5	29.9	25.0	16.5		
EH 15/4	57.9								51.4	49.5	47.4	45.0	40.3	33.8	22.5		
EH 15/5	72.6								64.5	62.2	59.6	56.7	50.8	42.7	28.6		
EH 15/6	87.5								78.2	75.5	72.5	69.0	62.1	52.5	35.6		
EH 15/7	101.9								90.8	87.5	84.0	79.8	71.7	60.5	40.7		
EH 20/2	31.2									27.9	27.2	26.5	25.3	23.1	18.5	12.7	
EH 20/3	46.8									41.9	40.8	39.8	37.8	34.6	27.7	19.0	
EH 20/4	62.5									56.0	54.6	53.2	50.6	46.3	37.2	25.6	
EH 20/5	78.5									70.6	68.9	67.3	64.1	58.9	47.6	33.2	

## EH 3 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

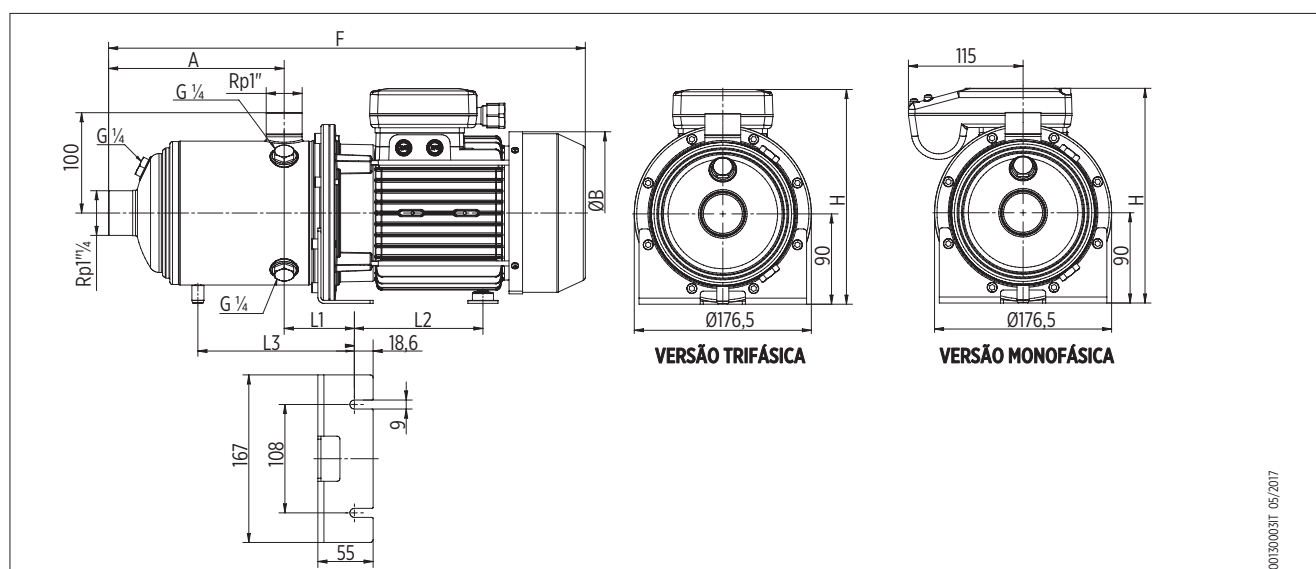
### VERSÃO MONOFÁSICA

MODELO	MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA ABSORVIDA	CONDENSADOR 450 V	CORRENTE [A]	DIMENSÕES [mm]							PESO [Kg]
		[kW]	[HP]											
EH 3/2	71	0.33	0.45	0.46	16	2.5	103	361	144	207	70	101	-	11.2
EH 3/3	71	0.45	0.6	0.60	16	3.0	103	361	144	207	70	101	-	11.4
EH 3/4	71	0.55	0.75	0.76	16	3.7	127	385	144	207	70	101	-	11.8
EH 3/5	71	0.75	1	0.91	16	4.3	151	409	144	207	70	101	-	12.4
EH 3/6	71	0.9	1.2	1.13	30	5.4	175	433	144	207	70	101	-	14.4
EH 3/7	71	1.1	1.5	1.28	30	6.0	199	457	144	207	70	101	180	15
EH 3/8	80	1.3	1.8	1.43	30	6.9	223	523	162	214	70	128	204	18.8
EH 3/9	80	1.5	2	1.58	30	7.5	247	547	162	214	70	128	228	19.4

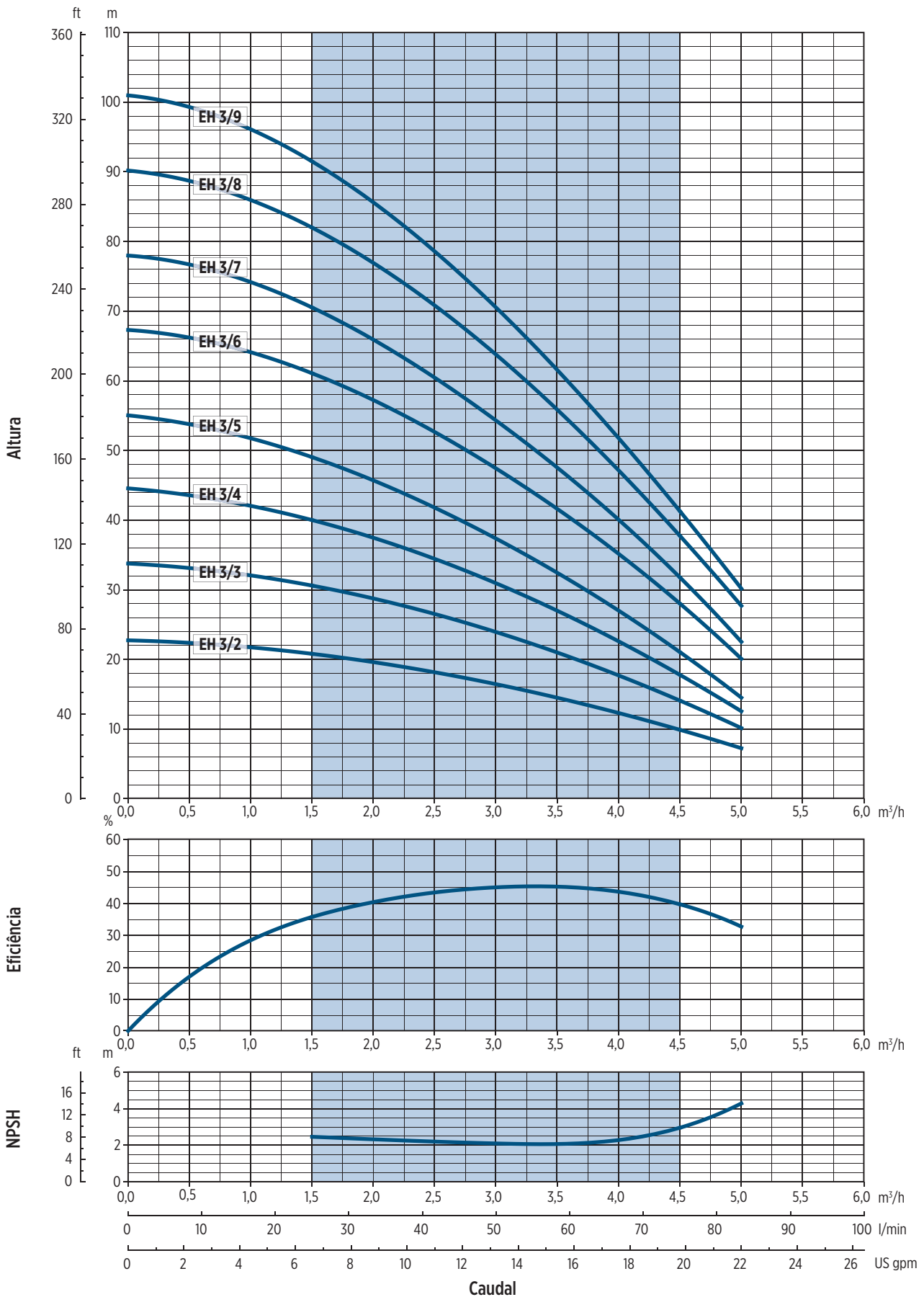
### VERSÃO TRIFÁSICA

MODELO	MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA	CORRENTE [A]			DIMENSÕES [mm]									PESO [Kg]
		[kW]	[HP]		[kW]	220-240 V	380-415 V	660-690 V	A	F	ØB	H	H1	L1	L2	L3	
EH 3/2T	71	0.75	1	0.41	1.9	1.1	103	363	144	207	70	101	-	10.8			
EH 3/3T	71	0.75	1	0.57	2.1	1.2	103	363	144	207	70	101	-	11			
EH 3/4T	71	0.75	1	0.72	2.4	1.4	127	387	144	207	70	101	-	11.6			
EH 3/5T	71	0.75	1	0.87	2.7	1.6	151	411	144	207	70	101	-	12			
EH 3/6T	71	1.1	1.5	1.02	3.3	1.9	175	435	144	207	70	101	-	13.2			
EH 3/7T	71	1.1	1.5	1.17	3.6	2.1	199	459	144	207	70	101	180	13.8			
EH 3/8T	80	1.5	2	1.39	4.8	2.8	223	520	162	214	70	128	204	17.6			
EH 3/9T	80	1.5	2	1.55	5.1	3.0	247	544	162	214	70	128	228	18.2			

### DESENHOS DIMENSIONAIS



### EH 3 - CURVAS DE PERFORMANCE A 50 HZ



As características hidráulicas são garantidas, de acordo com a norma ISO 9906:2012, grau 3B

## EH 5 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

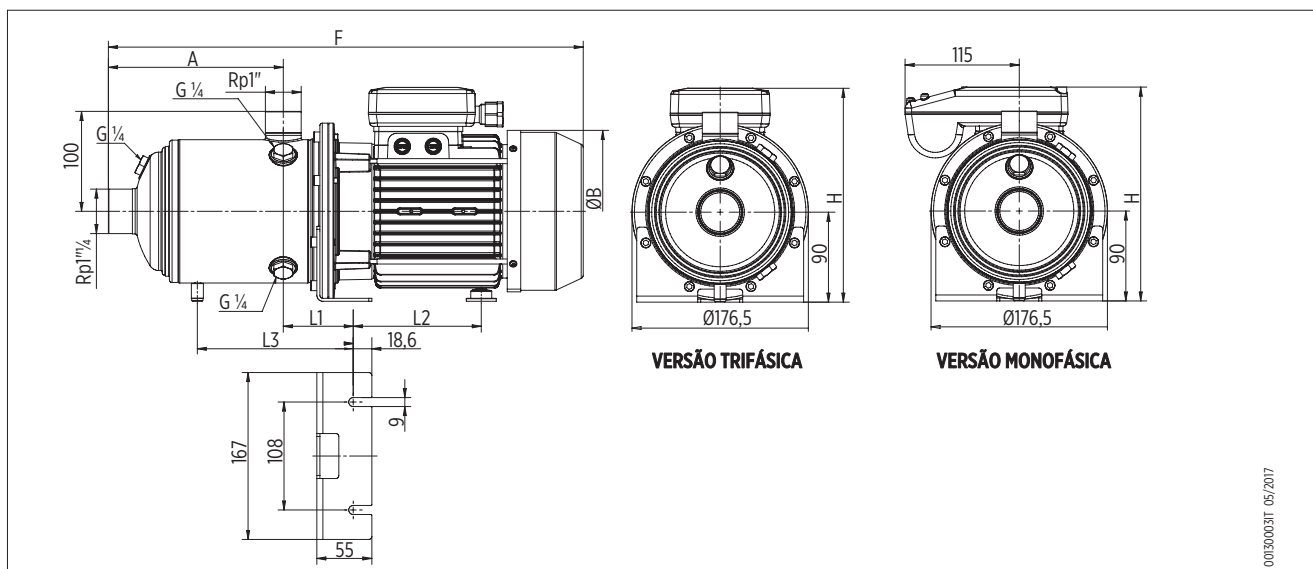
### VERSÃO MONOFÁSICA

MODELO	MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA ABSORVIDA	CONDENSADOR 450 V	CORRENTE [A]	DIMENSÕES [mm]							PESO [Kg]
		[kW]	[HP]											
EH 5/2	71	0.45	0.6	0.59	16	3.0	103	361	144	207	70	101	-	11.2
EH 5/3	71	0.55	0.75	0.81	16	3.9	103	361	144	207	70	101	-	11.4
EH 5/4	71	0.9	1.2	1.10	30	5.3	127	385	144	207	70	101	-	13.4
EH 5/5	71	1.1	1.5	1.32	30	6.2	151	409	144	207	70	101	-	14
EH 5/6	80	1.3	1.8	1.53	30	7.3	175	475	162	214	70	128	-	17.8
EH 5/7	80	1.5	2	1.74	30	8.2	199	499	162	214	70	128	180	18.2
EH 5/8	90	1.85	2.5	2.40	60	10.5	223	567	179	221	70	172	204	24.2
EH 5/9	90	2.2	3	2.59	60	11.4	247	592	179	221	70	172	228	24.8

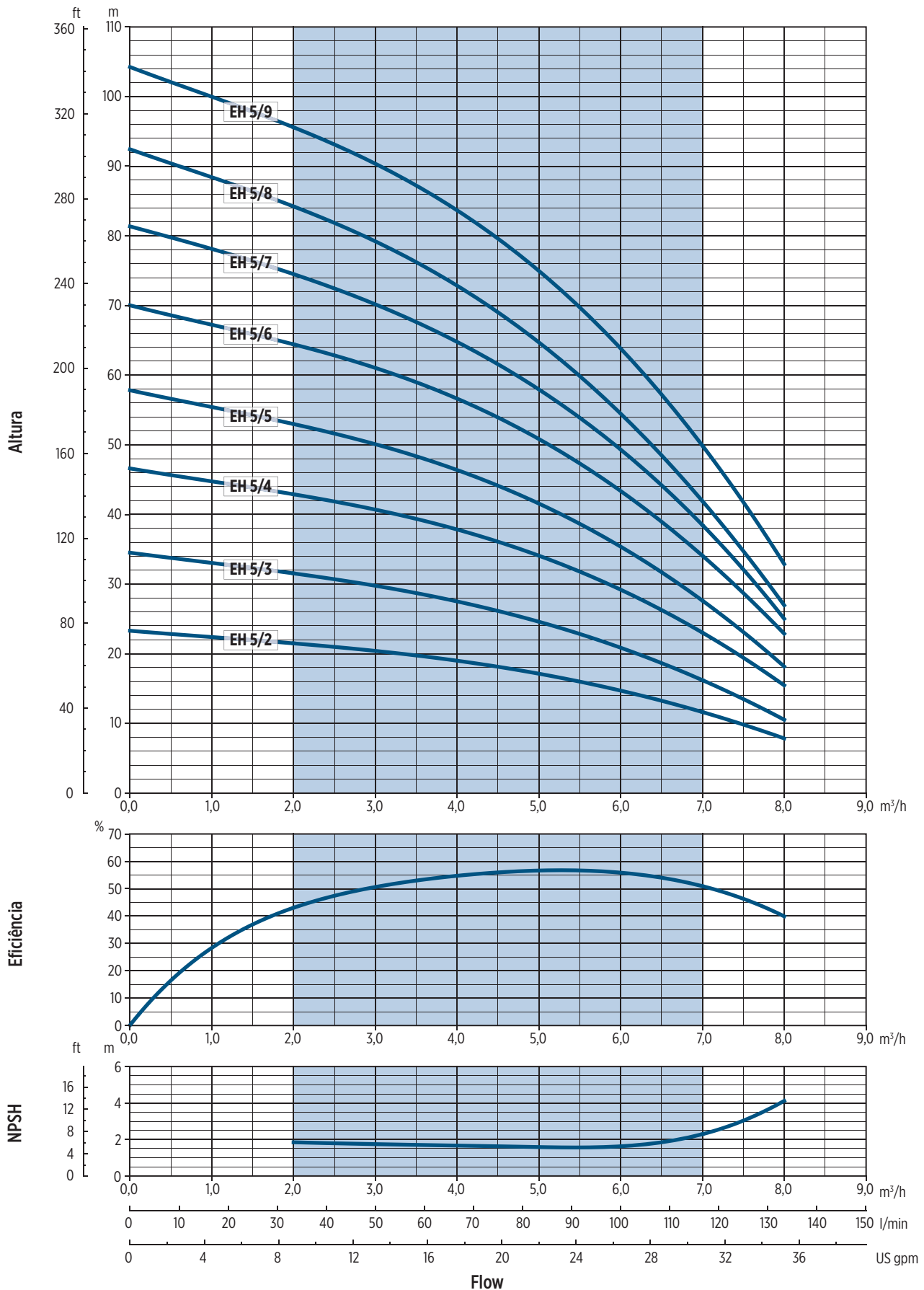
### VERSÃO TRIFÁSICA

MODELO	TAMANHO MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA	CORRENTE [A]			DIMENSÕES [mm]										PESO [Kg]
		[kW]	[HP]		[kW]	220-240 V	380-415 V	660-690 V	A	F	ØB	H	H1	L1	L2	L3	M	
EH 5/2T	71	0.75	1	0.55	2.1	1.2	1.2	103	363	144	207	70	101	-	10.8			
EH 5/3T	71	0.75	1	0.77	2.5	1.4	1.4	103	363	144	207	70	101	-	11			
EH 5/4T	71	1.1	1.5	0.99	3.2	1.9	1.9	127	387	144	207	70	101	-	12.2			
EH 5/5T	71	1.1	1.5	1.21	3.7	2.2	2.2	151	411	144	207	70	101	-	12.6			
EH 5/6T	80	1.5	2	1.50	5.0	2.9	2.9	175	472	162	214	70	128	-	16.6			
EH 5/7T	80	1.5	2	1.72	5.5	3.2	3.2	199	496	162	214	70	128	180	17			
EH 5/8T	90	2.2	3	2.06	6.8	3.9	3.9	223	567	179	221	70	172	204	23			
EH 5/9T	90	2.2	3	2.29	7.4	4.3	4.3	247	591	179	221	70	172	228	23.4			

### DESENHOS DIMENSIONAIS



### EH 5 - CURVAS DE PERFORMANCE A 50hz



As características hidráulicas são garantidas, de acordo com a norma ISO 9906:2012, grau 3B

## EH 9 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

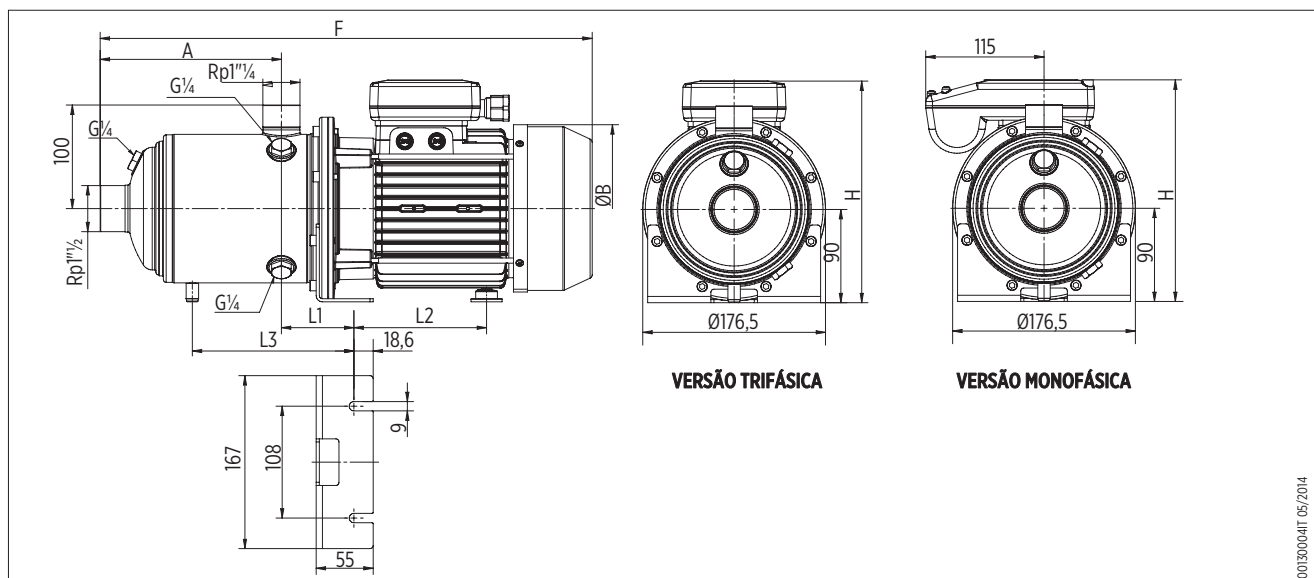
### VERSÃO MONOFÁSICA

MODELO	MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA ABSORVIDA	CONDENSADOR 450 V	CORRENTE [A]	DIMENSÕES[mm]							PESO [Kg]
		[kW]	[HP]											
EH 9/2	71	0.75	1	0.91	16	4.3	118	380	144	207	74	101	-	11.6
EH 9/3	71	1.1	1.5	1.35	30	6.3	118	380	144	207	74	101	-	13.2
EH 9/4	80	1.5	2	1.74	30	8.2	148	452	162	214	74	128	-	17
EH 9/5	90	2.2	3	2.51	60	11.1	178	527	179	221	74	172	-	23
EH 9/6	90	2.2	3	2.89	60	12.7	208	557	179	221	74	172	192	23.8

### VERSÃO TRIFÁSICA

MODELO	TAMANHO MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA	CORRENTE [A]			DIMENSÕES [mm]									PESO [Kg]
		[kW]	[HP]		[kW]	220-240 V	380-415 V	660-690 V	A	F	ØB	H	H1	L1	L2	L3	
EH 9/2T	71	0.75	1	0.87	2.7	1.6	1.6	118	382	144	207	74	101	-	11.2		
EH 9/3T	71	1.1	1.5	1.24	3.8	2.2	2.2	118	382	144	207	74	101	-	12		
EH 9/4T	80	1.5	2	1.70	5.5	3.2	3.2	148	449	162	214	74	128	-	15.8		
EH 9/5T	90	2.2	3	2.20	7.1	4.1	4.1	178	526	179	221	74	172	-	21.8		
EH 9/6T	90	2.2	3	2.61	8.2	4.7	4.7	208	556	179	221	74	172	192	22.4		
EH 9/7T	90	3	4	3.08	9.5	5.5	5.5	238	621	179	221	74	172	222	26		
EH 9/8T	90	3	4	3.49	10.4	6.0	6.0	268	651	179	221	74	172	252	26.6		

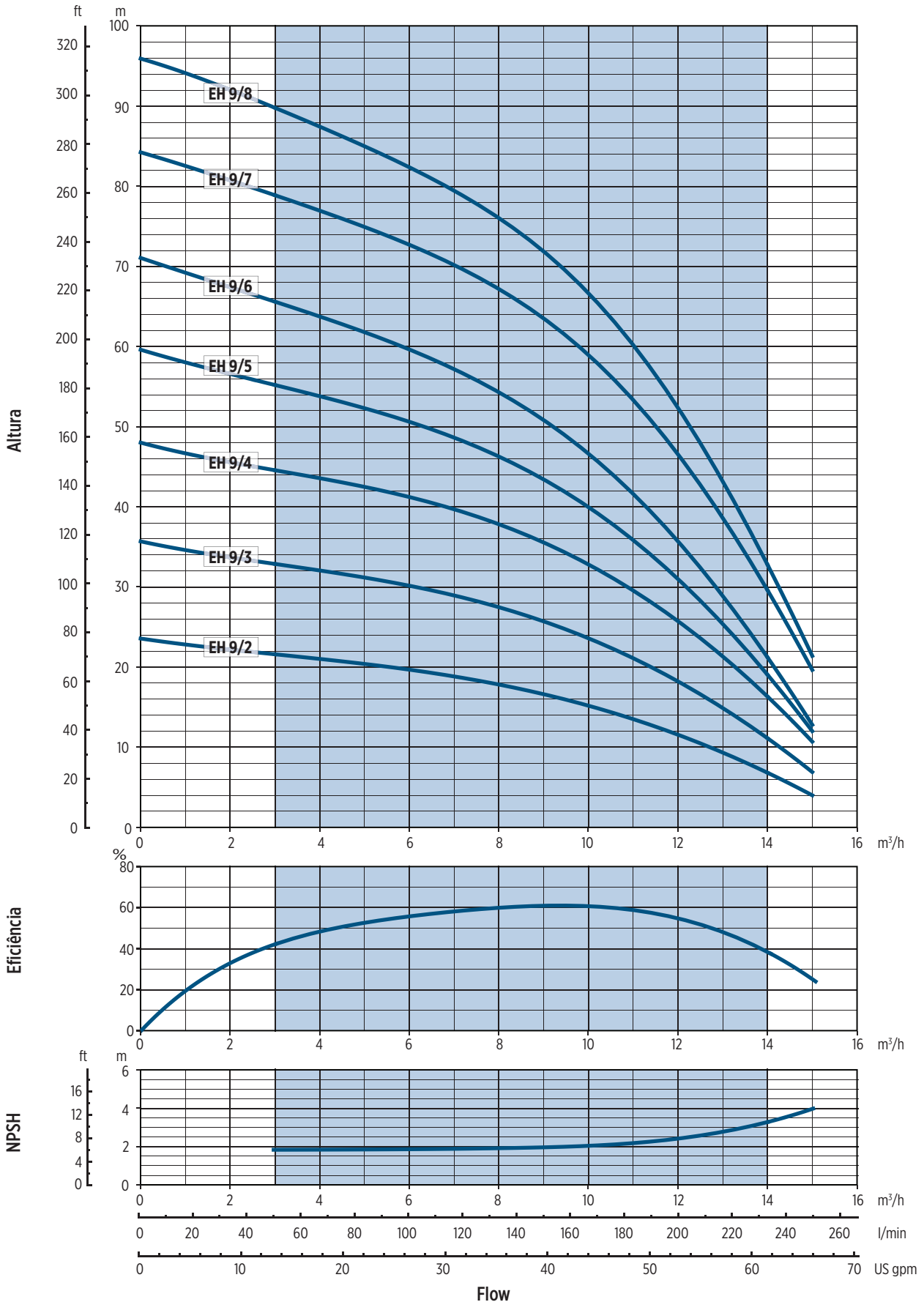
### DESENHOS DIMENSIONAIS



00130004IT 05/2014



### EH 9 - CURVAS DE PERFORMANCE A 50Hz



As características hidráulicas são garantidas, de acordo com a norma ISO 9906:2012, grau 3B

## EH 15 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

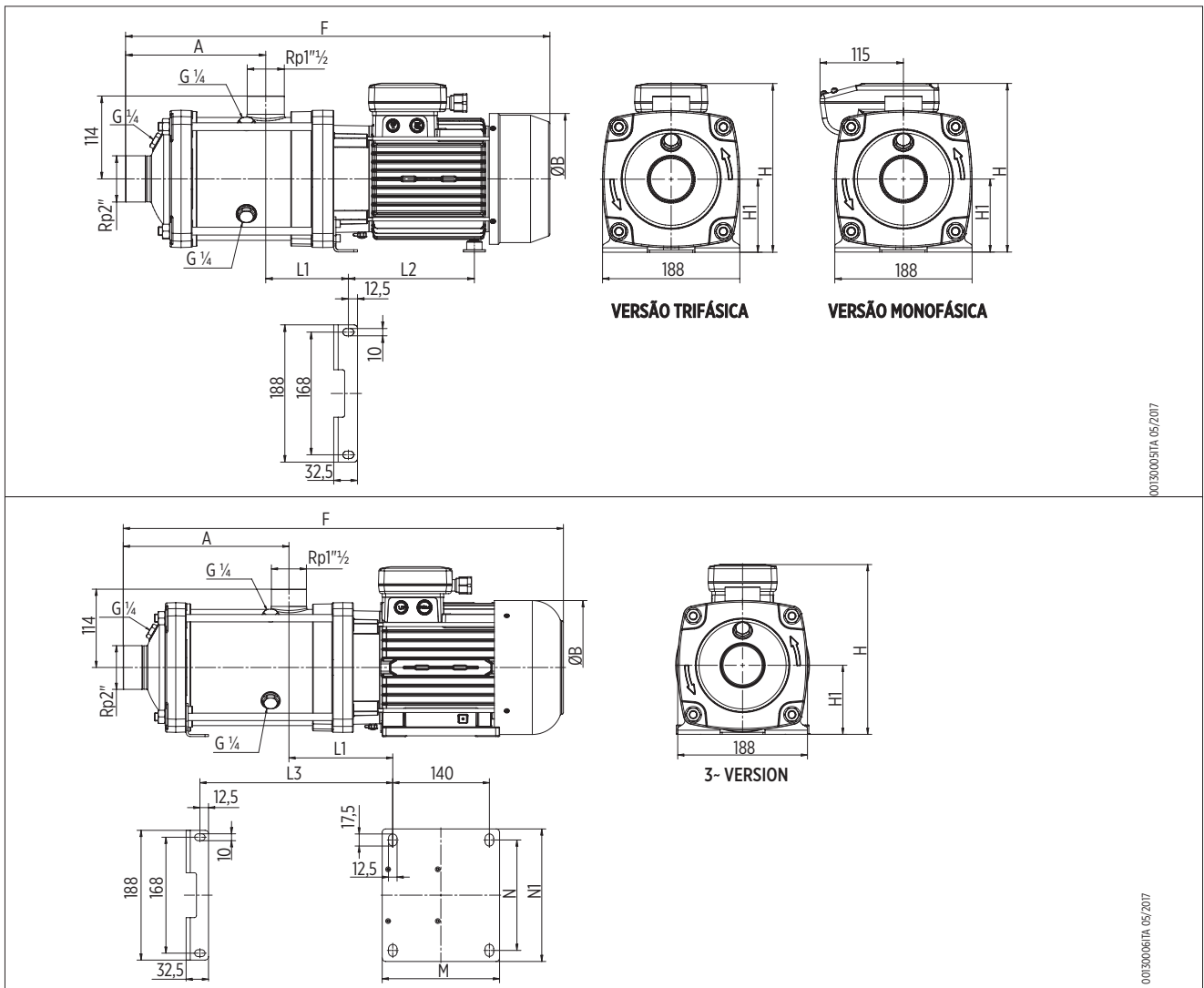
### VERSÃO MONOFÁSICA

MODELO	TAMANHO MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA	CONDENSADOR 450 V	CORRENTE [A]	DIMENSÕES [mm]									PESO [Kg]		
		[kW]	[HP]	[kW]	[µf]	220-240 V	A	F	ØB	H	H1	L124	L2	L3	M		N	N1
EH 15/2	80	1.5	2	1.63	30	7.7	144	488	162	224	100	113	129	-	-	-	-	20.2
EH 15/3	90	2.2	3	2.74	60	12.1	144	533	179	231	100	113	173	-	-	-	-	25.4

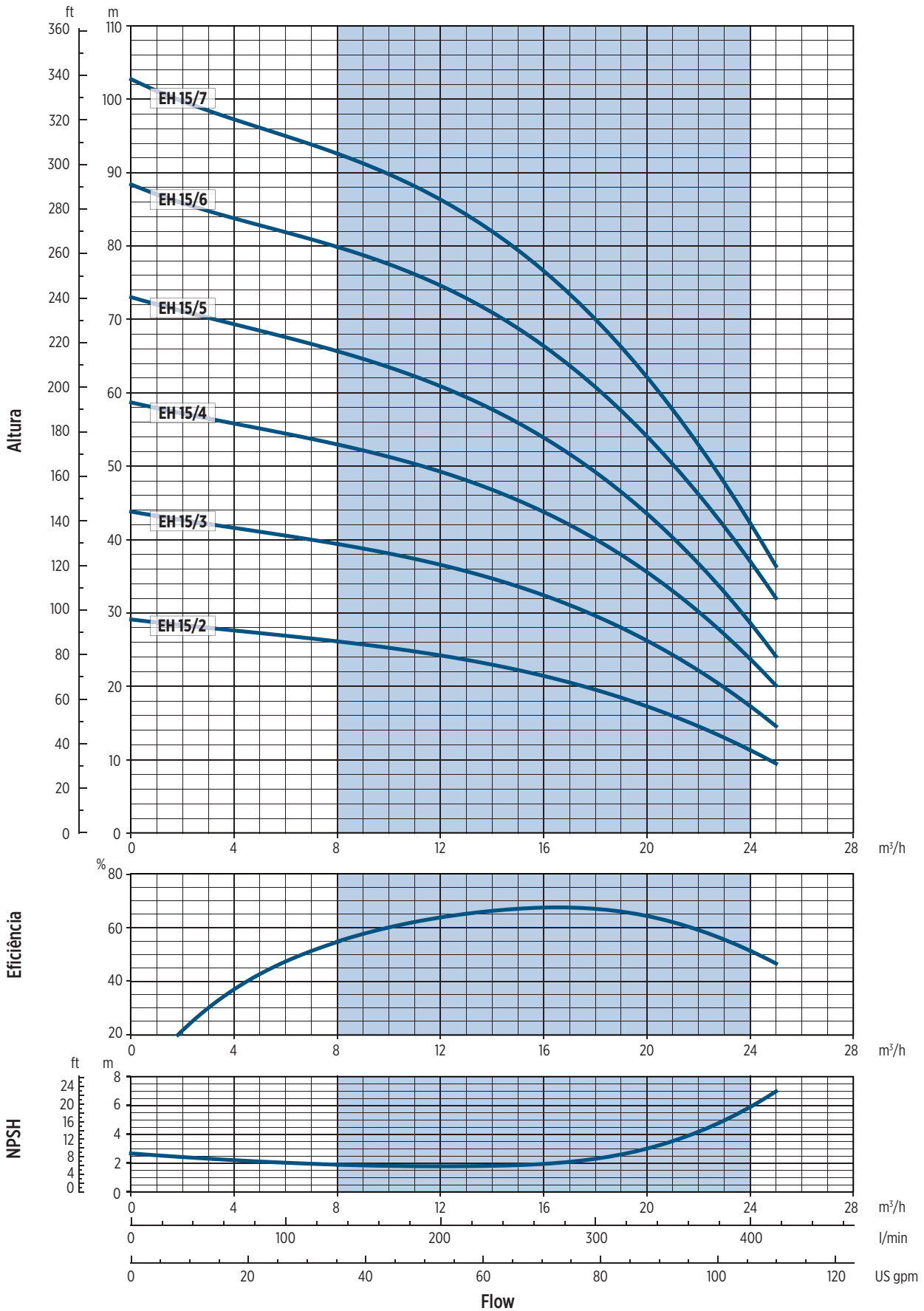
### VERSÃO TRIFÁSICA

MODELO	TAMANHO MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA	CORRENTE [A]			DIMENSÕES [mm]									PESO [Kg]		
		[kW]	[HP]	[kW]	220-240 V	380-415 V	660-690 V	A	F	ØB	H	H1	L1	L2	L3	M		N	N1
EH 15/2T		1.5	2	1.60	5.3	3.0	-	144	485	162	224	100	113	129	-	-	-	-	18.8
EH 15/3T	90	2.2	3	2.45	7.8	4.5	-	144	532	179	231	100	113	173	-	-	-	-	24.4
EH 15/4T	90	3	4	3.28	9.9	5.7	-	192	615	179	231	100	113	173	-	-	-	-	28.6
EH 15/5T	100	4	5.5	4.09	-	7.0	4.1	240	670	194	246	100	150	-	279	170	160	192	37
EH 15/6T	112	5.5	7.5	4.95	-	9.3	5.4	288	732	218	263	112	152	-	329	180	190	220	46.2
EH 15/7T	112	5.5	7.5	5.71	-	10.3	6.0	336	780	218	263	112	152	-	377	180	190	220	47.6

### DESENHOS DIMENSIONAIS



### EH 15 - CURVAS DE PERFORMANCE A 50 HZ



As características hidráulicas são garantidas, de acordo com a norma ISO 9906:2012, grau 3B

## EH 20 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

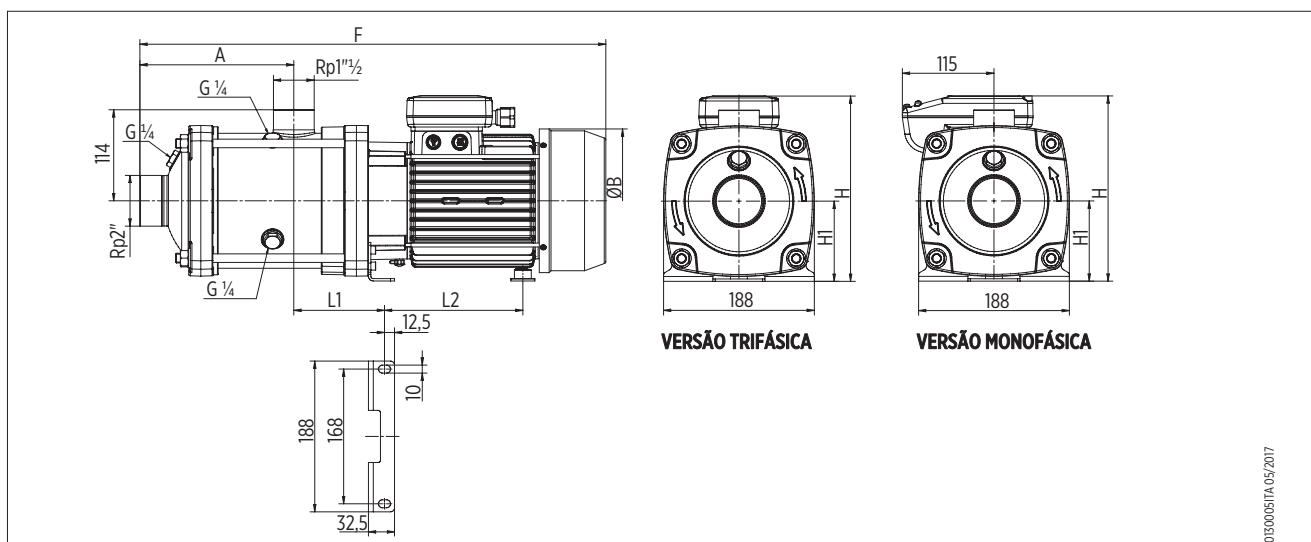
### VERSÃO MONOFÁSICA

MODELO	TAMANHO MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA	CONDENSADOR 450 V	CORRENTE [A]	DIMENSÕES [mm]										PESO [Kg]	
		[kW]	[HP]	[kW]			220-240 V	A	F	ØB	H	H1	L124	L2	L3	M		N
EH 20/2	90	2.2	3	2.59	60	11.4	144	533	179	231	100	113	173	-	-	-	-	25.2

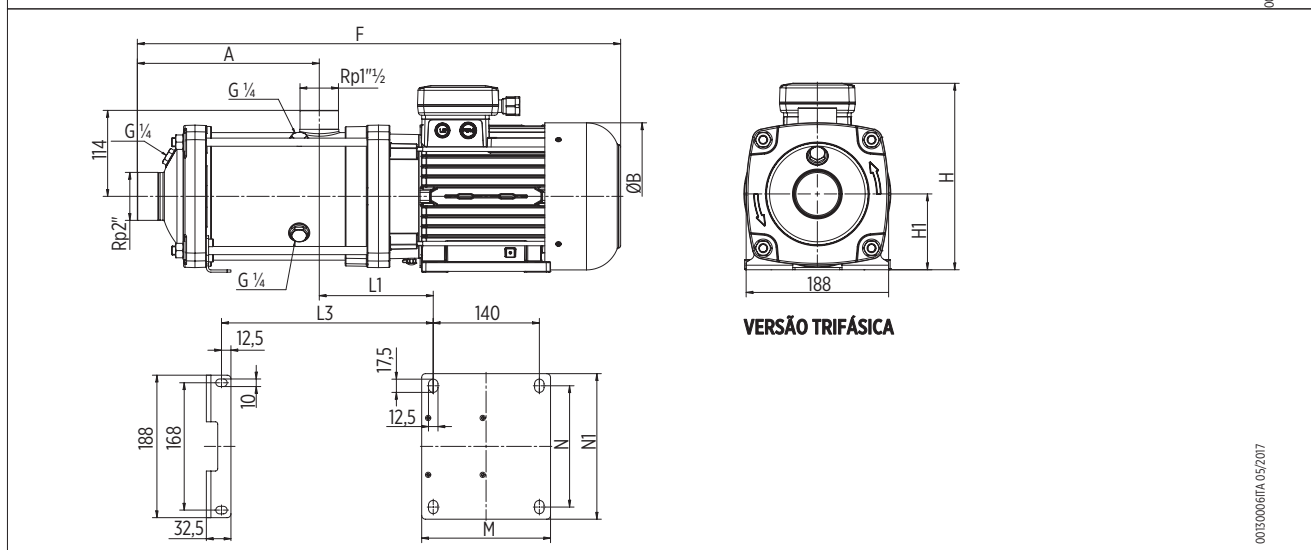
### VERSÃO TRIFÁSICA

MODELO	TAMANHO MOTOR	POTÊNCIA NOMINAL		POTÊNCIA	CORRENTE [A]			DIMENSÕES [mm]										PESO [Kg]	
		[kW]	[HP]	[kW]	220-240 V	380-415 V	660-690 V	A	F	ØB	H	H1	L1	L2	L3	M	N		N1
EH 20/3T	90	3	4	3.43	10.3	5.9	-	144	567	179	231	100	113	173	-	-	-	27.2	
EH 20/4T	100	4	5.5	4.53	-	7.7	4.4	192	622	194	246	100	150	-	231	170	160	192	35.8
EH 20/5T	112	5.5	7.5	5.69	-	10.3	6.0	240	684	218	263	112	152	-	281	180	190	220	45

### DESENHOS DIMENSIONAIS

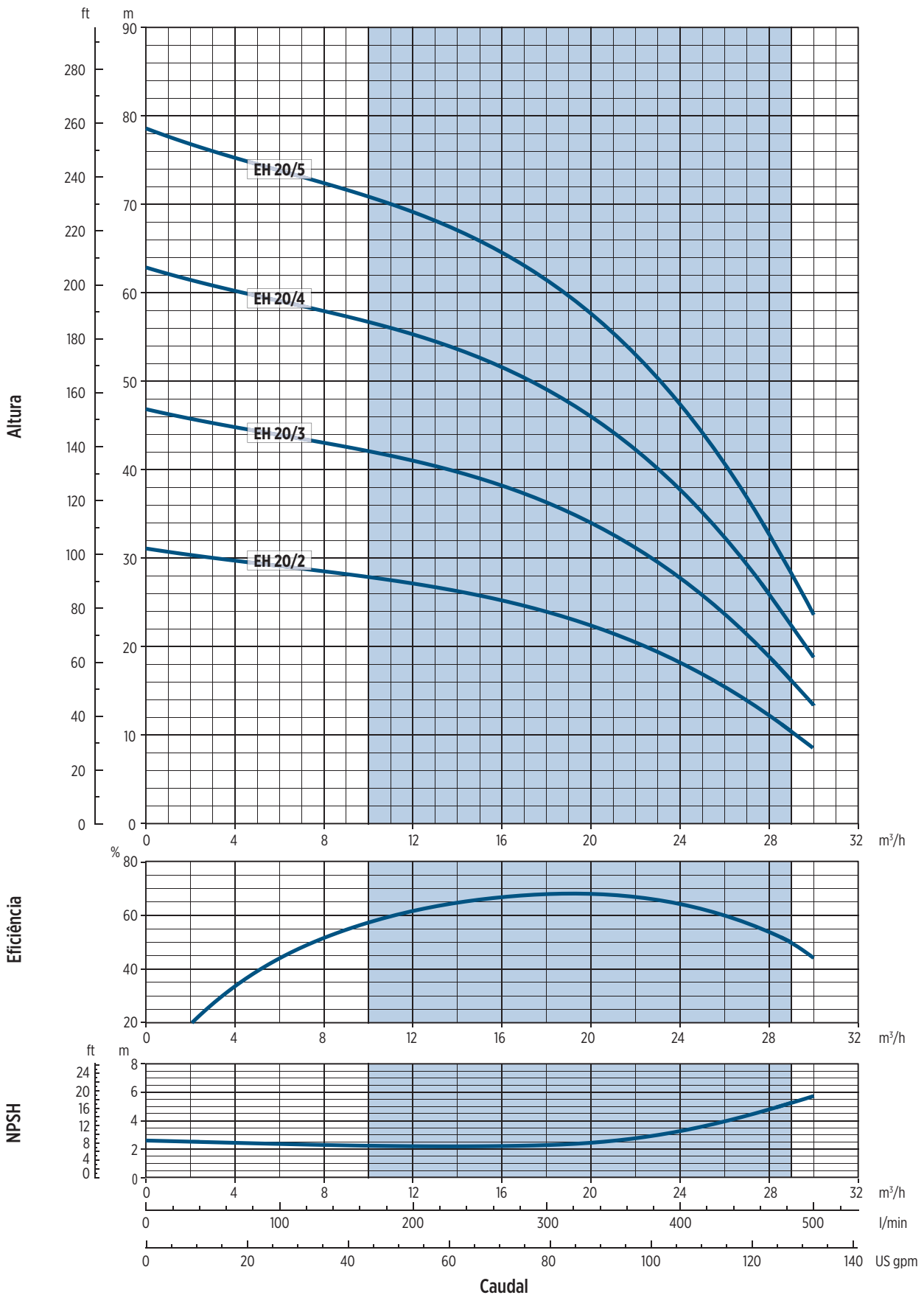


001300051A.05/2017



001300061A.05/2017

### EH 20 - CURVAS DE PERFORMANCE A 50Hz



As características hidráulicas são garantidas, de acordo com a norma ISO 9906:2012, grau 3B



ALANOL ELECTROBOMBAS SUBMERSÍVEIS S.A.  
Rua do Sub-Rêgo, 182 - Medelo  
4820 - Fafe - Portugal  
Tlf: +351 253 50 14 14  
Email: alanol@alanol.pt

